

СОДЕРЖАНИЕ

Описание	01-03
Номенклатура	
профили из алюминиевого сплава	02-01
профили - соединители, комплектующие	02-06
резинотехнические изделия	02-07
пластмассовые изделия	02-08
комплектующие - фурнитура	02-09
Сечения основные	03-01
Обработка и сборка	04-01
Сборка Монтаж	
Схема расположения подкладок под заполнения	05-01

Размещение, коды (индексы) профилей

Код	Обозначение	Серия	Страница
108079	ЭК-8902	ЭК-89	02-05, 03-01, 03-02, 03-03, 03-06
108125	ЭК-8903	ЭК-89	02-05, 03-02, 03-04, 03-06
108126	ЭК-8904	ЭК-89	02-05, 03-02, 03-05, 03-06
108080	ЭК-8911	ЭК-89	02-01, 03-01, 03-06
108135	ЭК-8915	ЭК-89	02-01
108107	ЭК-8935	ЭК-89	02-03, 03-01, 03-06
108521	ЭК-8910 ТФ	ЭК-89	02-01, 03-01, 03-02, 03-03, 03-05, 03-06
108541	ЭК-8910-01ТФ	ЭК-89	02-02, 03-01, 03-02, 03-04, 03-06, 03-07
108548	ЭК-8910-03	ЭК-89	02-02, 03-04, 03-06, 03-07
108549	ЭК-8910-04	ЭК-89	02-02, 03-06
108522	ЭК-8930 ТФ	ЭК-89	02-03, 03-01, 03-02, 03-03, 03-06
108542	ЭК-8930-01ТФ	ЭК-89	02-03, 03-01, 03-02, 03-06
108543	ЭК-8930-02ТФ	ЭК-89	02-04, 03-04, 03-06, 03-07
108544	ЭК-8930-03ТФ	ЭК-89	02-04, 03-07
108545	ЭК-8930-06	ЭК-89	02-04, 03-02, 03-04, 03-05, 03-06
108546	ЭК-8930-07	ЭК-89	02-04, 03-02, 03-07

НАЗНАЧЕНИЕ

Основное назначение серии ЭК-89 – встраивание в стеклопрозрачные фасады зданий с разными типами наружного открывания створок.

Профиль

Профили комбинированные прессованные из алюминиевого сплава 6060 по ГОСТ 22233-2001, с термомостами из стеклонаполненного полиамида, геометрические размеры соответствуют ГОСТ 22233-2001.

Конструктивная толщина профилей:

рама – 71мм, створка 70мм при заполнении 6 мм,
рама – 89мм, створка – 88мм при заполнении 24мм,
рама 97мм, створка 96,5мм при заполнении 32мм.

В качестве защитно-декоративного покрытия алюминиевых профилей используется полимерно-порошковое покрытие и анодирование. Цвет покрытия по каталогу цветов RAL.

Заполнение

В качестве светопрозрачного заполнения применяются:

– стекло 6мм по ГОСТ 111-2001,
– СПО 28мм, СПД 32мм, с обязательной установкой опорных подкладок.

Непосредственное соприкосновение стекла с алюминиевыми деталями не допускается.

Комплектующие

Для уплотнения и герметизации применяются уплотнители из эластомерных материалов, соответствующие ГОСТ 30778-2001 (светоозономорозостойкие).

Стальные элементы, применяемые для крепления алюминиевых конструкций и соприкасающиеся с алюминиевыми деталями, должны иметь защитное покрытие согласно указаний СНиП 2.03.11..

Крепеж

В конструкциях системы “ТАТПРОФ” используются винты самонарезающие стальные с защитным покрытием (ВС 4,2x19 DIN 7981 и др.) или выполненные из нержавеющей стали.

Фурнитура

Для створок применяется фурнитура зарубежных и отечественных фирм “Sobinco”, “Giesse”, “esco”, “Сатурн”, изделий других производителей (“Roto”, “Farim”), выполненных под Европаз: рама – вариант V.01(14/18), паз створки – 15/20.

Хранение

Хранение элементов створок должно производиться в упакованном виде на деревянных подкладках в сухих складских закрытых помещениях с твердым покрытием пола. Не допускается складирование элементов на открытых площадках.

Монтаж

Монтаж алюминиевых конструкций производится в соответствии с ГОСТ 30971-2002, проектом производства работ, утвержденным в установленном порядке, согласно инструкции по эксплуатации и монтажу ПХ.00.00.000.001 ИС

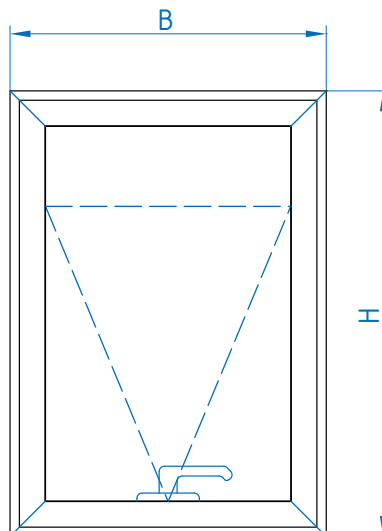
/Строительные алюминиевые конструкции системы “ТАТПРОФ”/.

Створка витражная из комбинированных алюминиевых профилей серии ЭК-89 с двухкамерным стеклопакетом СПД (6М1 –8–6М1 –8–4И)

Технические характеристики конструкции	Единицы измерения	Фактическое значение
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0.73 (класс)	$\frac{m^2 \cdot ^\circ C}{Wm}$	0.54 (Г ₁)
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ при перепаде давления 100 Па КЛАСС ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ	$\frac{m^3}{m^2 \cdot ч}$	11 В
ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ КЛАСС ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ	дБА	28 Г

ТИПЫ ОТКРЫВАНИЯ, ГАБАРИТЫ СТОРКИ

Верхнеподвесное открывание

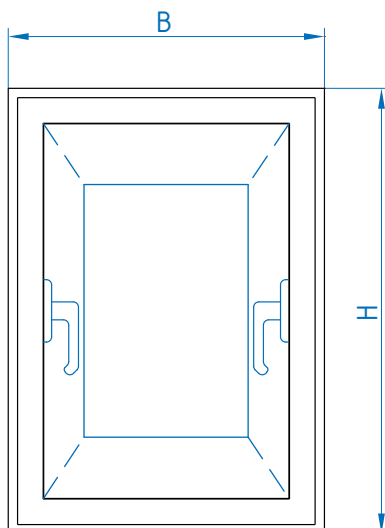


Максимальные
размеры
(HxB), мм
1800x1500

Минимальные
размеры
(HxB), мм
800x710

Система наружного открывания створок соответствует современным архитектурным требованиям в домостроении, при высотном строительстве наружное открывание створок обязательно. Небольшая видимая часть створки с лицевой стороны фасада делает ее практически незаметной.

Параллельно-выдвижное открывание


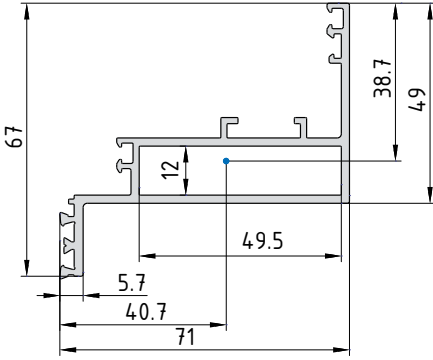
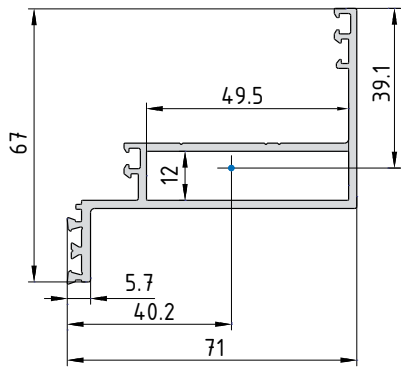
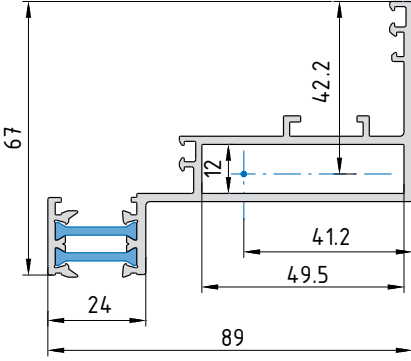



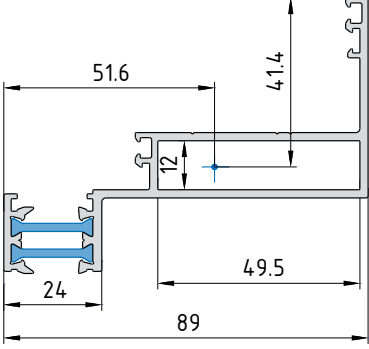
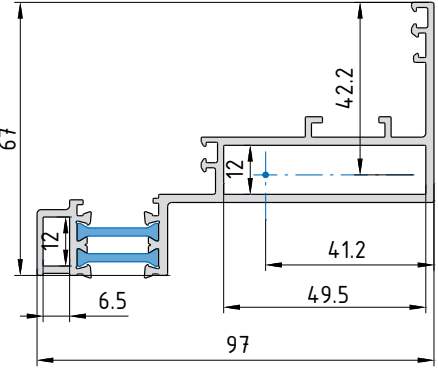
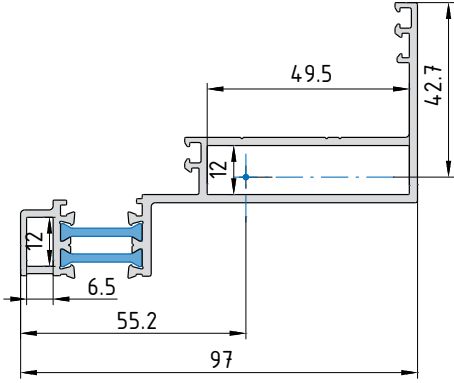
Максимальные
размеры
(HxB), мм
1800x1500


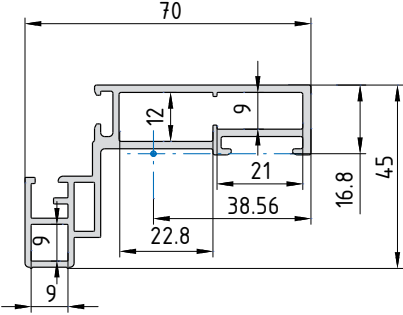
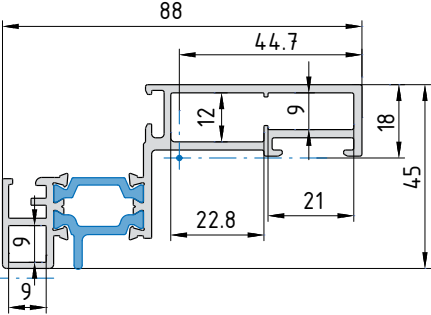
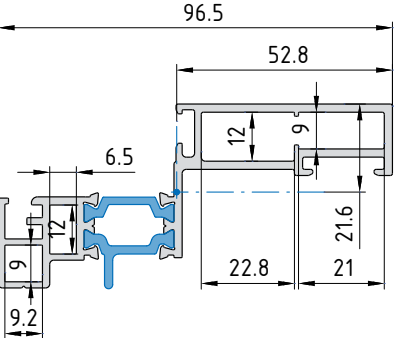
Минимальные
размеры
(HxB), мм
510x710


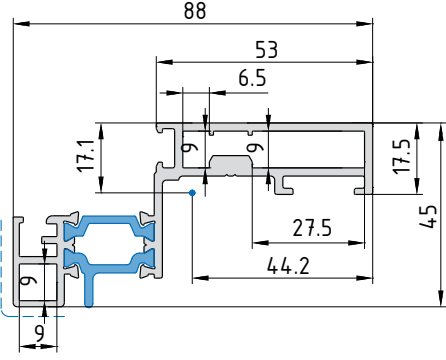
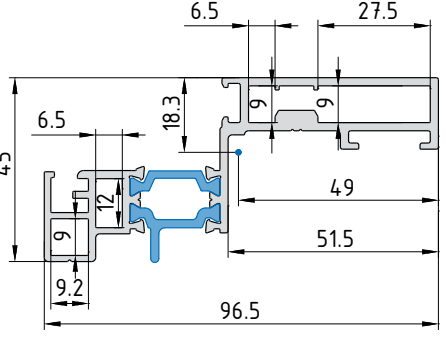
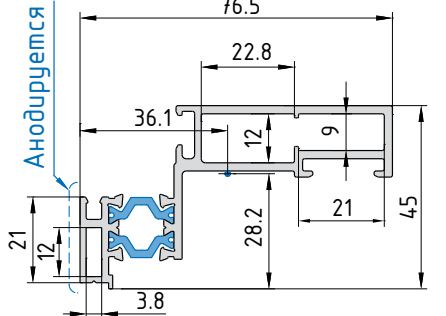
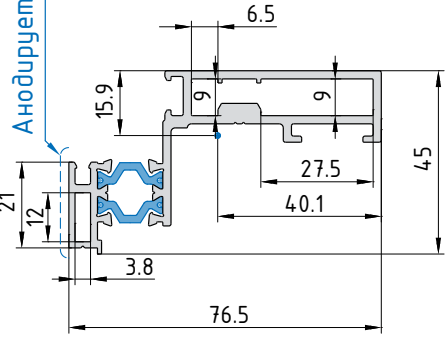



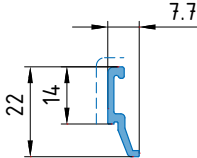
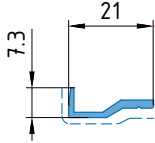
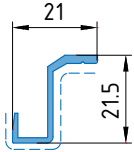
Система наружного открывания створок параллельно фасаду, обеспечивает сохранение одинакового угла отражения света от фасада и открытых створок (внешний вид без нарушений), наилучшую вентиляцию и безопасные условия эксплуатации.


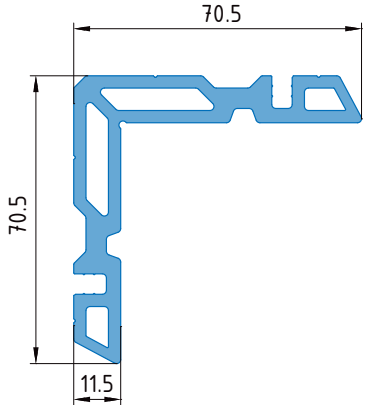
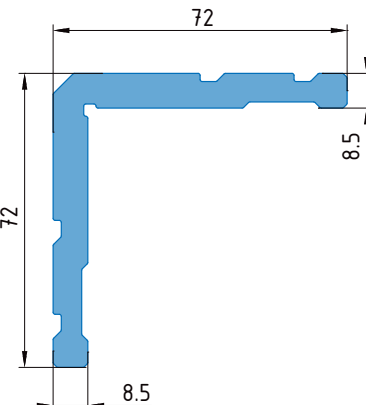
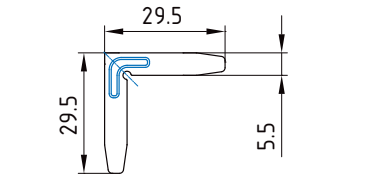

 В И Д	Артикул	Внешний периметр, мм	$\frac{I_x \text{ см}^4}{W_x \text{ см}^3}$	$\frac{I_y \text{ см}^4}{W_y \text{ см}^3}$	$\frac{i_x, \text{см}}{i_y, \text{см}}$	ОПИСАНИЕ
	ЭК-8911	364,9	$\frac{9,4}{2,43}$	$\frac{27,24}{6,69}$	$\frac{1,43}{2,4}$	Профиль рамы 71мм. Применяются соединители: - ТП-45.08.02= 49мм, угловые обжимно-штифтовые, - ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий. Применяемое заполнение- 6мм.
	ЭК-8915 проект	339,19	$\frac{9,5}{2,43}$	$\frac{26,95}{6,7}$	$\frac{1,43}{2,47}$	Профиль рамы 71мм. без фурнитурного паза. применим при использовании параллельно-выдвижной фурнитуры. (использование верхнеподвесной также возможно). Применяются соединители: - ТП-45.08.02= 49мм, угловые обжимно-штифтовые - ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий. Применяемое заполнение- 6мм.
	ЭК-8910ТФ	386,7	$\frac{11,44}{2,8}$	$\frac{43,44}{7,47}$	$\frac{1,5}{2,9}$	Профиль рамы 89мм. Применяются соединители: - ТП-45.08.02= 49мм, угловые обжимно-штифтовые - ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий. Применяемое заполнение- 24мм.

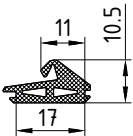
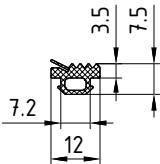
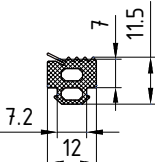
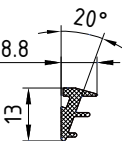
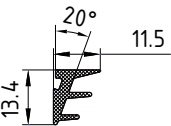
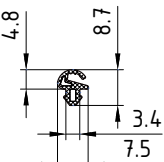
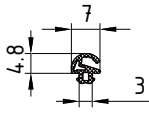
 ВИД	Артикул	Внешний периметр мм	$\frac{I_x \text{ см}^4}{W_x \text{ см}^3}$	$\frac{I_y \text{ см}^4}{W_y \text{ см}^3}$	$\frac{i_x, \text{ см}}{i_y, \text{ см}}$	ОПИСАНИЕ
	ЭК-8910-03 проект	386,7	$\frac{11,414}{2,76}$	$\frac{44,06}{8,54}$	$\frac{1,51}{2,96}$	Профиль рамы 89мм. Применяются соединители: -ТП-45.08.02= 49мм, угловые обжимно-штифтовые -ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий. Применяемое заполнение- 24мм.
	ЭК-8910-01ТФ	420,7	$\frac{13,0}{3,1}$	$\frac{58,1}{10,38}$	$\frac{1,5}{3,2}$	Профиль рамы 97мм. Применяются соединители: -ТП-45.08.02 =6мм,49мм, угловые обжимно-штифтовые, -ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий. Применяемое заполнение- 32мм.
	ЭК-8910-04 проект	395,33	$\frac{12,7}{2,97}$	$\frac{57,1}{10,34}$	$\frac{1,53}{3,24}$	Профиль рамы 97мм. без фурнитурного паза. применим при использовании параллельно- выдвигной фурнитуры. (использование верхнеподвесной также возможно). Применяются: соединители: -ТП-45.08.02 =6мм,49мм, угловые обжимно-штифтовые, -ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий. Применяемое заполнение- 32мм.

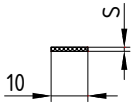
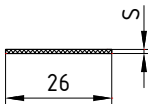
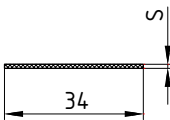
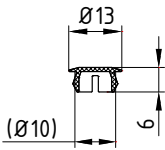
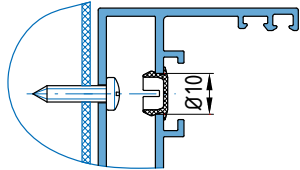
 В И Д	А Р Т И К У Л	Внешний периметр, мм	$\frac{I_x \text{ см}^4}{W_x \text{ см}^3}$	$\frac{I_y \text{ см}^4}{W_y \text{ см}^3}$	$\frac{i_x, \text{ см}}{i_y, \text{ см}}$	О П И С А Н И Е
	ЭК-8935	293,6	$\frac{7,32}{2,6}$	$\frac{20,14}{5,22}$	$\frac{1,32}{2,19}$	<p>Профиль створки 70мм. Исполнение верхнеподвесное. Применяются соединители: - ТП-45.08.02=22,5мм, угловые обжимно-штифтовые - ТП-5033, обжимные. 8,5мм, 20,5мм. Применяемое заполнение- 6мм.</p>
	ЭК-8930ТФ	344,2	$\frac{8,6}{3,18}$	$\frac{36,52}{8,3}$	$\frac{1,33}{2,74}$	<p>Профиль створки 88мм. Исполнение верхнеподвесное. Применяются соединители: - ТП-45.08.02= 22,5мм, угловые обжимно-штифтовые, - ТП-5033, обжимные. 8,5мм, 20,5мм. Применяемое заполнение- 24мм.</p>
	ЭК-8930-01ТФ	386,7	$\frac{11,44}{2,8}$	$\frac{43,44}{7,47}$	$\frac{1,5}{2,9}$	<p>Профиль створки 96,5мм. Исполнение верхнеподвесное. Применяются соединители: - ТП45.08.02=6мм,22,5мм, угловые обжимно-штифтовые, - ТП-5033, обжимные. 8,5мм, 20,5мм. Применяемое заполнение- 32мм.</p>

 В И Д	А Р Т И К У Л	Внешний периметр, мм	$\frac{I_x \text{ см}^4}{W_x \text{ см}^3}$	$\frac{I_y \text{ см}^4}{W_y \text{ см}^3}$	$\frac{i_x, \text{ см}}{i_y, \text{ см}}$	О П И С А Н И Е
	ЭК8930-02ТФ	347,86	$\frac{9,02}{3,23}$	$\frac{36,84}{8,33}$	$\frac{1,32}{2,67}$	Профиль створки 88мм. Исполнение параллельно-выдвижное (возможен верхне-подвесной вариант) Применяются соединители: - ТП-5033, обжимные, 6мм, 8,5мм, 27мм. Применяемое заполнение-24мм.
	ЭК8930-03ТФ	365,37	$\frac{9,97}{3,73}$	$\frac{49,59}{10,13}$	$\frac{1,32}{2,95}$	Профиль створки 96,5мм. Исполнение параллельно-выдвижное (возможен верхне-подвесной вариант) Применяются соединители: - ТП-5033, обжимные, 6мм, 8,5мм, 27мм. - ТП45.08.02=6мм Применяемое заполнение- 32 мм.
	ЭК8930-06	303,35	$\frac{7,31}{2,6}$	$\frac{25,98}{6,5}$	$\frac{1,27}{2,39}$	Профиль структурной створки. Исполнение верхнеподвесное Применяются соединители: - ТП-45.08.02=3,5мм; 22,5мм, угловые обжимно-штифтовые, - ТП-5033, обжимные 20,5мм.
	ЭК8930-07	307	$\frac{7,62}{2,63}$	$\frac{26,11}{6,53}$	$\frac{1,25}{2,32}$	Профиль структурной створки Исполнение параллельно-выдвижное. Применяются соединители: - ТП-45.08.02=3,5мм, угловые обжимно-штифтовые, - ТП-5033, обжимные 6мм; 27мм.

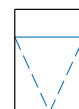
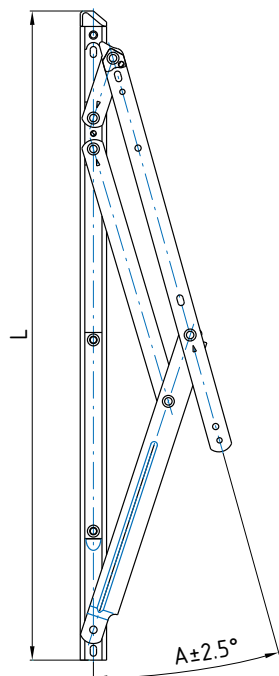
 В И Д	А Р Т И К У Л	Внешний периметр, мм	$\frac{I_x \text{ см}^4}{W_x \text{ см}^3}$	$\frac{I_y \text{ см}^4}{W_y \text{ см}^3}$	$\frac{i_x, \text{ см}}{i_y, \text{ см}}$	О П И С А Н И Е
	ЭК-8902	60,25				Штапик для заполнений 6мм, 24мм, 32мм
	ЭК-8903	57,9				Держатель наружного стекла стеклопакета структурной створки при имитации струк- турного остекления. фасада.
	ЭК-8904	92				Держатель наружного стекла стеклопакета в структурной створке фасада со структурным остеклением.

 <p>В И Д</p>	<p>АРТИКУЛ ПРОФИЛЯ</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФИЛЯ</p>	<p>ОПИСАНИЕ</p>
	<p>ТП-45.08.02</p> <p>3,5мм 6мм 22,5мм 49мм</p>	<p>Внешний периметр =317,25 мм</p> <p>$I_x=37,96 \text{ см}^4$ $W_x=7,81 \text{ см}^3$</p> <p>$I_y=37,96 \text{ см}^4$ $W_y=7,81 \text{ см}^3$</p> <p>$i_x=2,09 \text{ см}$ $i_y=2,09 \text{ см}$</p>	<p>Угловой соединитель</p> <p>L=3,5мм-устанавливается в профили: ЭК-8930-06, 8930-07.</p> <p>L=6мм-устанавливается в профили: ЭК-8910-01ТФ, 8910-04, 8930-01ТФ, 8930-03ТФ.</p> <p>L=22,5мм-устанавливается в профили: ЭК-8935, 8930ТФ, 8930-01ТФ, 8930-06.</p> <p>L=49мм-устанавливается в профили: ЭК-8911, 8915, 8910ТФ, 8910-01ТФ, 8910-03, 8910-04.</p> <p>Примечание для фиксации и герметизации соединения применять двухкомпонентный клей</p>
	<p>ТП-5033</p> <p>6мм 8,5мм 20,5мм 27мм</p>	<p>Внешний периметр =297,2 мм</p> <p>$I_x=48,32 \text{ см}^4$ $W_x=9,41 \text{ см}^3$</p> <p>$I_y=48,32 \text{ см}^4$ $W_y=9,41 \text{ см}^3$</p> <p>$i_x=2,16 \text{ см}$ $i_y=2,16 \text{ см}$</p>	<p>Угловой соединитель</p> <p>L=6мм-устанавливается в профили: ЭК-8930-02ТФ, 8930-03ТФ, 8930-07.</p> <p>L=8,5мм-устанавливается в профили: ЭК-8935, 8930ТФ, 8930-01ТФ, 8930-02ТФ, 8930-03ТФ.</p> <p>L=20,5мм-устанавливается в профили: ЭК-8935, 8930ТФ, 8930-01ТФ, 8930-06.</p> <p>L=27мм-устанавливается в профили: ЭК-8930-02ТФ, 8930-03ТФ, 8930-07.</p> <p>Примечание для фиксации и герметизации соединения применять двухкомпонентный клей</p>
	<p>ТП-50202</p>		<p>Выравнивающий уголок</p> <p>Используется в угловых соединениях профилей:</p> <p>ЭК-8911, 8915, 8910ТФ, 8910-03, 8910-04, 8910-01ТФ.</p>
	<p>Spina 0083 или DR 1015</p>	<p>Штифт 5x9,5 алюм.цинковый сплав</p> <p>Штифт 5x10 A2 (код 204164) сталь нерж.</p>	<p>Применяется для углового соединителя ТП-45.08.02</p>

В И Д	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ
	ТПУ-8901	Профиль резиновый для наружного контура уплотнения
	ТПУ-6001	Профиль резиновый для внутреннего уплотнения заполнений
	ТПУ-301	Профиль резиновый для внутреннего уплотнения заполнений
	ТПУ-004ММ	Профиль резиновый для наружного уплотнения заполнений
	ТПУ-1042	Профиль резиновый для наружного уплотнения заполнений
	ТПУ-006-01ММ	Профиль резиновый для среднего и внутреннего контуров уплотнений
	ТПУ-45.02	АЛЬТЕРНАТИВА УПЛОТНИТЕЛЮ ТПУ-006-01 Профиль резиновый для среднего и внутреннего контуров уплотнений

В И Д	А Р Т И К У Л	О П И С А Н И Е
	ПРОЕКТ ТПУ-026, L=100 S=0.5 ТПУ-026-01, L=100 S=1 ТПУ-026-02, L=100 S=1.5 ТПУ-026-03, L=100 S=2 ТПУ-026-04, L=100 S=3	Подкладка под заполнение-стекло.
	ТПУ-012 L=100 S=0.5 ТПУ-012-01 L=100 S=1 ТПУ-012-02 L=100 S=1.5 ТПУ-012-03 L=100 S=2 ТПУ-012-04 L=100 S=3	Подкладка под стеклопакет 24мм должна выступать не менее 1 мм с каждой стороны стеклопакета
	ТПУ-013 L=100 S=0.5 ТПУ-013-01 L=100 S=1 ТПУ-013-02 L=100 S=1.5 ТПУ-013-03 L=100 S=2 ТПУ-013-04 L=100 S=3	Подкладка под стеклопакет 32мм должна выступать не менее 1 мм с каждой стороны стеклопакета
	ТПУ-021	Декоративная заглушка отверстия под самонарезающий винт 

Фрикционные петли P691-...


Sobinco
 HARDWARE TECHNOLOGY


Петли для створок наружного открывания предназначены широкой области применения, имеют основные характеристики:

- подходят для окон с размерами по высоте от 800мм до 2500мм и весом до 180 кг.
- саморегулирующиеся петли не требуют дополнительных поддерживающих рычагов.
- рекомендуется использование дополнительного крепления только для окон весом свыше 100кг.
- аустенитная нержавеющая сталь класса 304 обеспечивает необходимую прочность
- наличие композитных направляющих (сталь/пластик) обеспечивает плавность работы, дополнительную износостойкость, длительный срок службы
- просты в эксплуатации, имеют регулируемый угол открывания с фиксацией во всех положениях окон
- петли P691-406v, 559 оснащены усиленным рычагом
- петли P691-559v, 660 оснащены дополнительным рычагом позволяющим выдерживать значительные нагрузки
- петли P691-660R поставляются со специальным блоком S7280
- испытаны на 30000 полных циклов открывания.

Артикул	КОД	Длина петли L, мм	Min/Max высота окна, мм	Max вес окна, кг	Угол открывания A±2,5°
P691-406(V)	215385	415	800/1090	55(65)	50°
P691-559	215386	567	1100/1500	75	45°
P691-559V	215177	570,5	1500/2000	100	20°
P691-660	215396	682,5	2000/2400	100	20°
P691-660R	215435	716,5	2000/2500	180	20°

ПРИМЕЧАНИЕ:

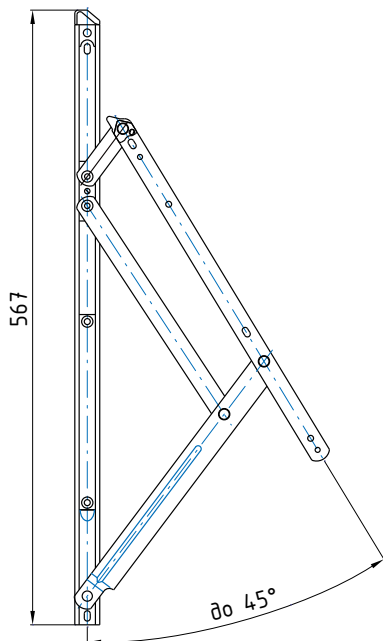
Для серии ЭК-89 FFh min= 800мм

Возможно применение петли P691-559 при FFh min= 800мм с учетом возрастания усилия открывания створки.

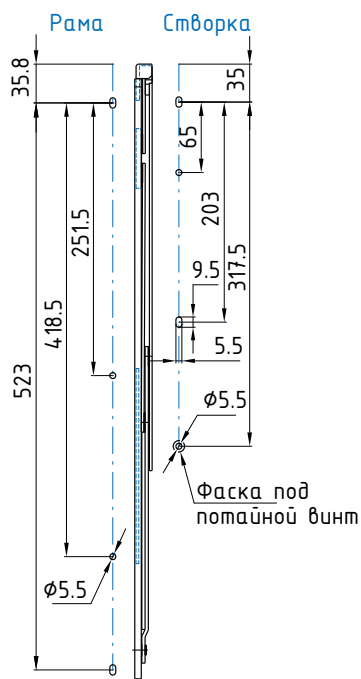
Фрикционные петли СТН-1725



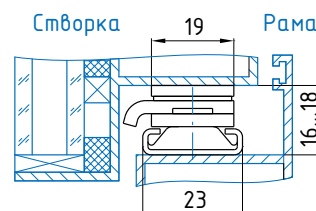
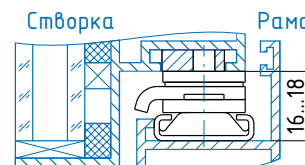
Изображена ЛЕВАЯ петля
ПРАВАЯ петля –
– зеркальное отражение



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

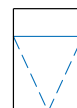


Фрикционные петли СТН-1725 предназначены для осуществления естественной вентиляции путем открывания верхнеподвесных окон наружу, имеют технические характеристики:

- подходят для окон с размерами по высоте от 800мм до 1500мм и весом до 75 кг.
- петли самобалансируются, не требуют дополнительных поддерживающих элементов для фиксации створки в открытом положении.
- угол открывания до 45°.
- имеется возможность регулировки тормозного усилия и, как следствие, угла открывания.
- петли полностью скрытые, невидимые как изнутри помещения, так и снаружи.
- выполнены из коррозионно-стойких материалов-климатическое исполнение петель 01 по ГОСТ15150.
- предназначены для эксплуатации во всех макроклиматических районах на суше, кроме района с очень холодным климатом (Антарктида).
- петли заказываются всегда парами, крепежные винты в комплект поставки не входят.

Фрикционные петли

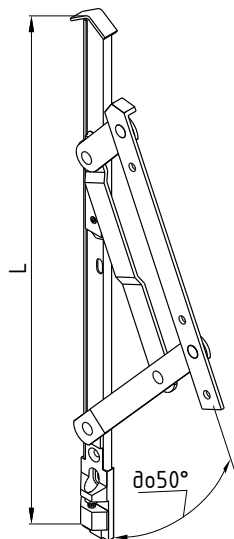
применяемые типы и типоразмеры


 METALLBAUSYSTEME


Фрикционные петли (ножницы)

Артикул ESCO 73-726184
 Макс. вес створки.....65 кг
 Мин. высота створки800 мм
 Макс. высота створки...1100 мм
 Макс. ширина створки...1800 мм
 Угол открытия..... 50°± 2,5°

Артикул ESCO 73-709184
 Макс. вес створки..... 185 кг
 Мин. высота створки 1501 мм
 Макс. высота створки... 2400 мм
 Макс. ширина створки...1800 мм
 Угол открытия.....20°± 2,5°



Артикул ESCO 73-709140
 Макс. вес створки..... 100 кг
 Мин. высота створки 1090 мм
 Макс. высота створки...1 500 мм
 Макс. ширина створки...1800 мм
 Угол открытия.....45°± 2,5°

Фрикционные петли (ножницы) серии GS HD тип P,

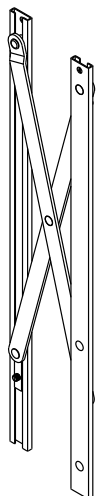
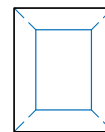
ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	Длина ножниц L, мм	Мах высота Мах ширина окна, мм	Мах вес створки, кг	Угол открывания A±2,5°
GS HD-10" тип P	08534000N	261,5	700/1200	50	35°
GS HD-12" тип P	08535000N	317,5	800/1200	60	35°
GS HD-14" тип P	08536000N	353,5	1000/1300	69,5	35°
GS HD-16" тип P	08537000N	414,5	1200/1400	88,5	30°
GS HD-18" тип P	08538000N	458,5	1400/1400	102	30°
GS HD-20" тип P	08539000N	511,5	1600/1500	135	25°
GS HD-22" тип P	08540000N	556,5	1700/1500	137	25°
GS HD-24" тип P	08541000N	602,5	1800/1500	139	25°
GS HD-28" тип P	08542000N	707,5	2000/1500	155	20°

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для серии ЭК-89 FFh min=800мм

Возможно применение фрикционных петель фирмы Fapim артикулы: 3250C, 3250D, 3250F, 3250H.

Параллельно-выдвижные ножницы (петли) применяемые типы и типоразмеры



esco
METALLBAUSYSTEME

Артикул ESCO 73-411809

Макс. вес створки.....100 кг

Макс. выдвижение створки...157 мм

Sobinco
HARDWARE TECHNOLOGY

Sobinco PX0350, PX0450, PX0670, PX0950.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Длина ножниц L, мм	Мак высота створки, мм	Мин высота створки, мм	Мак вес створки, кг
PX0350	350	500	380	100
PX0450	450	720	480	100
PX0670	670	1100	700	200
PX0950	930	2000	960	200

GS HD

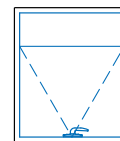
Параллельно-выдвижные ножницы GS HD тип G

ОПИСАНИЕ	Артикул	Ширина ножниц B, мм	Мак высота окна, мм	Мак ширина окна, мм	Мак вес створки, кг
GS HD-16" муnG	01994000	22,6±0,2	900	1200	45
GS HD-18" муnG	01995000	22,6±0,2	1000	1200	50
GS HD-20" муnG	01996000	22,6±0,2	1100	1200	55

ПРИМЕЧАНИЕ: При весе створок до 200 кг и ручном открывании необходимо использовать двойные ножницы - PX0670, PX0950 "Sobinco" или серию "PARALLEL PLUS" от компании SECURISTYLE

Sobinco
HARDWARE TECHNOLOGY

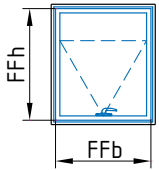
Запорные устройства



Основные характеристики базового комплекта CHRONO 60141

- инновационная запорная система основана на стеклопластиковых тягах с применением технологии CHRONO
- поставляется базовый комплект 60141 с ручкой типа 30000, расположенной на горизонтальной плоскости профиля створки:
- створки имеющие ширину более 1200 мм поставляются с комплектами центральных замков
- комплект замка, запирающий створку по периметру, удачно сочетается с фрикционными петлями, выбираемыми в зависимости от параметров створки.
- ручка и фрикционные петли не включены в базовый комплект
- все детали изготовлены из антикоррозионных материалов
- диапазон размеров и веса створок:
ширина- 600...2400 мм
высота- 300...2400 мм
вес- максимум 180 кг.

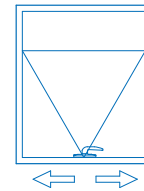
Таблица применения (для серии ЭК-89 FFh min= 800мм)

	FFb=600-1200	FFb=1201-1800	FFb=1801-2400
FFh=300-1200	30000-657 +60141	30000-657 +60141 +30140-801 +20140-752	30000-657 +60141 +2x 30140-801 +2x 20140-752
FFh=1201-1800	30000-657 +60141 +20140-35	30000-657 +60141 +20140-35 +30140-801 +20140-752	30000-657 +60141 +20140-35 +2x 30140-801 +2x 20140-752
FFh=1801-2400	30000-657 +60141 +20140-35 +2x 30140-801	30000-657 +60141 +20140-35 +3x 30140-801 +20140-752	30000-657 +60141 +20140-35 +4x 30140-801 +2x 20140-752
+ ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ (в соответствии с размерами створки)			

Запорные устройства

Двухстороннее запирание

Легкость и быстрота установки



Артикул	Наименование	Запирание	
		2 POINTS	4 POINTS
05007	EURO CW2 ручка эксцентрическая	№. 1	№. 1
04030	регулируемая цапфа	№. 2	№. 4
01267	ответная планка	№. 2	№. 4
04020 04019	угловой соединитель CORNER TRANSMISSION	№. 0	№. 2
022 62	соединительные элементы	№. 1	№. 1

УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

CODE
04019

фиксируется при помощи крепежного зажима (производная от Futura)

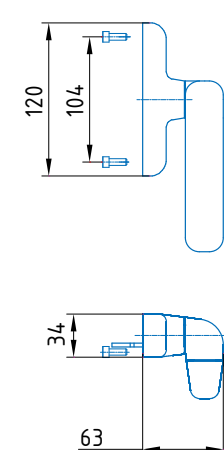
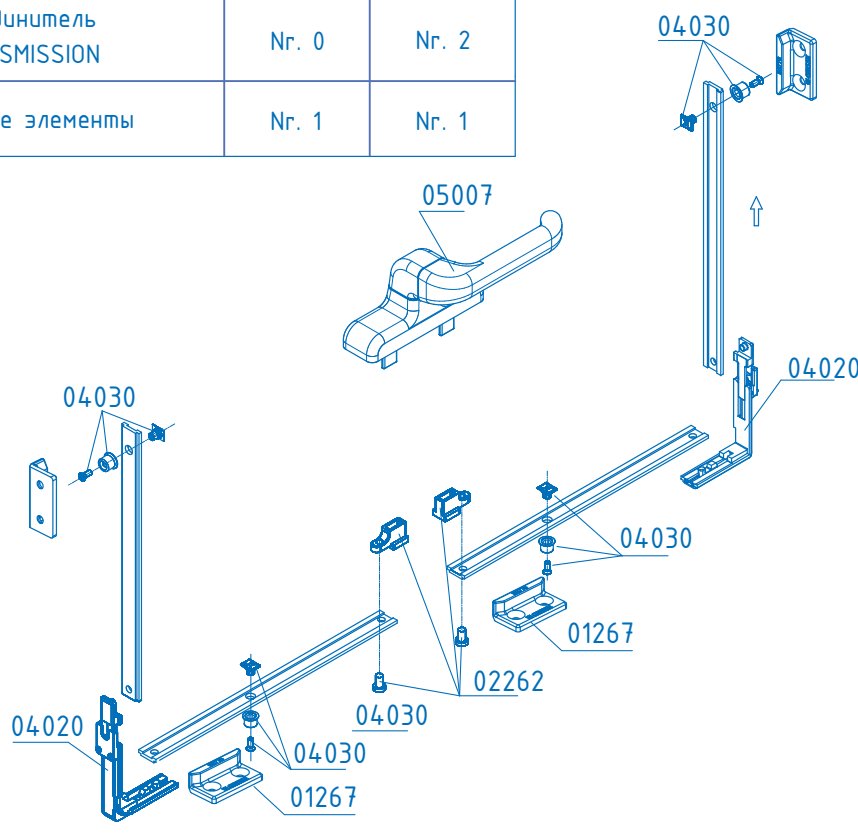
узел запирания

01267
CODE
04030
01267

УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

CODE
04020

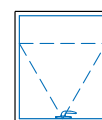
фиксируется при помощи крепежных винтов (резьбовых штифтов)



Общие технические характеристики:

Створка запирается по периметру при движении тяг в двух направлениях-это лучшее техническое решение -смещенная ручка Euro CW увеличивает расстояние между хватом ручки и стеклом, позволяя пользователю легко открывать даже очень большие и тяжелые створки -эргономичный дизайн ручки облегчает открывание и закрывание

Запорные устройства



Основные характеристики базового комплекта СТН-1850-70

Соответствует ГОСТ 30777-2001 "Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков".

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

-высота створки FH= 350...2400мм

-ширина створки FB= 600...2400мм

(для серии ЭК-89 системы "Татпроф" -высота створки от FH=800 мм до FH=1500 мм при использовании фрикционных петель серии СТН-1725)

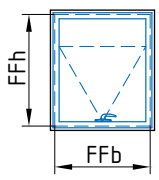
-допускаемый вес створки зависит от применяемых петель (до 70кг при использовании серии СТН-1725)

-климатическое исполнение фурнитуры УХЛ2 по ГОСТ 15150-69

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60 °С до +45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры-10 лет или не менее 20 000 циклов открывания-закрывания.

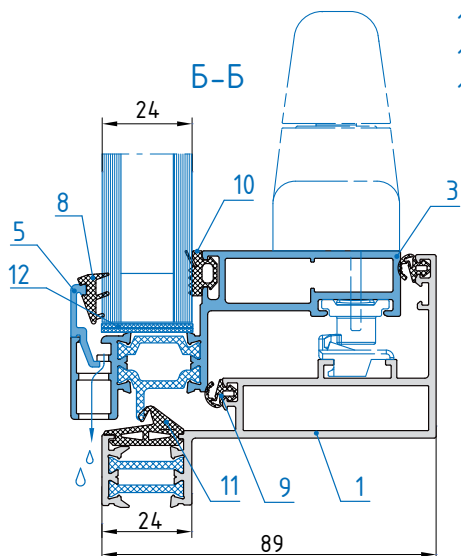
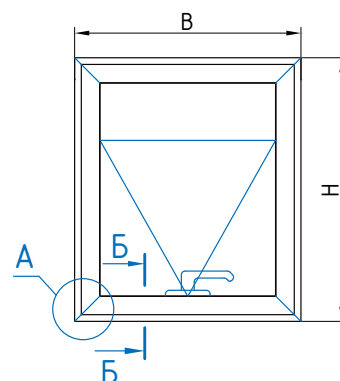
Таблица применения (для серии ЭК-89 FFh min= 800мм)

	FFb=600-1200	FFb=1201-2400
FFh=300-500	1850-70	1850-71
FFh=501-1200	1850-72	1850-73
FFh=1201-2400	1850-74	
+ ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ (в соответствии с параметрами створки)		



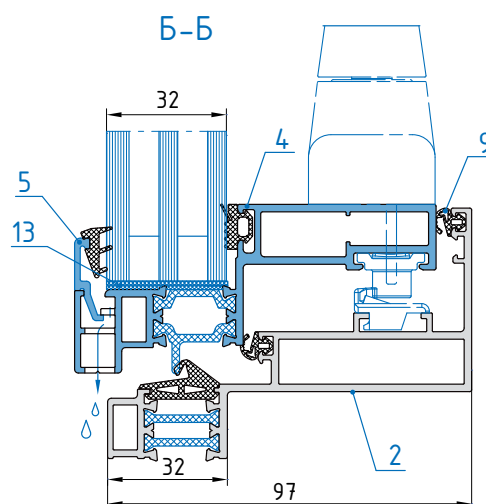
Угловые соединения Применяемые заполнения

- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1 - Рама ЭК-8910 ТФ | 8 - Уплотнитель ТПУ-004мм |
| 2 - Рама ЭК-8910-01 ТФ | 9 - Уплотнитель ТПУ-006-01мм |
| 3 - Створка ЭК-8930 ТФ | 10 - Уплотнитель ТПУ-6001 |
| 4 - Створка ЭК-8930-01 ТФ | 11 - Уплотнитель ТПУ-8901 |
| 5 - Штапик ЭК-8902 | 12 - Пластина под СПО 24мм ТПУ-012 |
| 6 - Закладная ТП-45.08.02 | 13 - Пластина под СПД 32мм ТПУ-013 |
| 7 - Уголок стальной ТП-50202 | 14 - Клей |
| | 15 - Рама ЭК-8911 |
| | 16 - Створка ЭК-8935 |
| | 17 - Пластина ТПУ-026 проект |

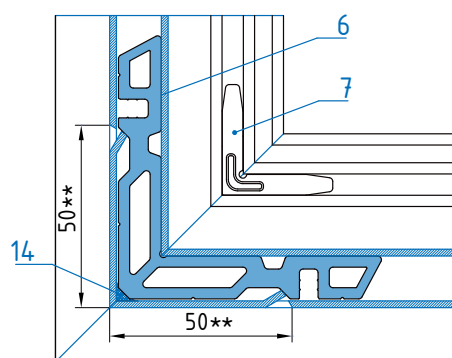


A

Сборка угла обжимкой на закладной ТП-45.08.02

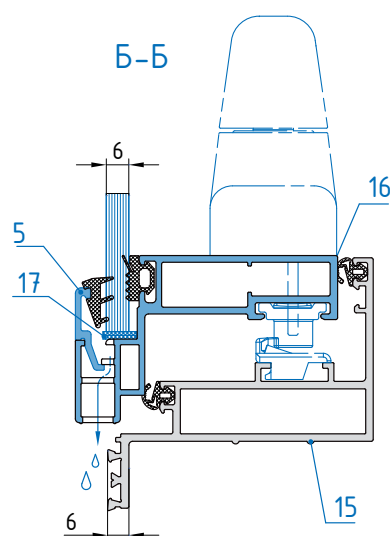
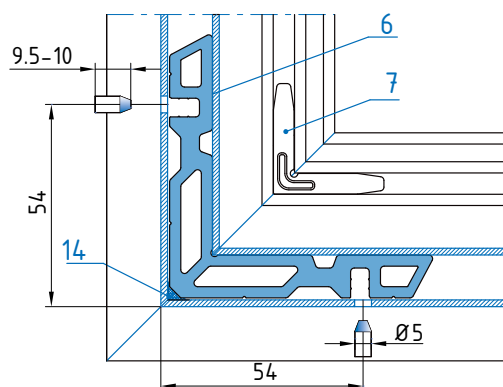


B-B



A

"Нагельное" соединение угла на закладной ТП-45.08.02

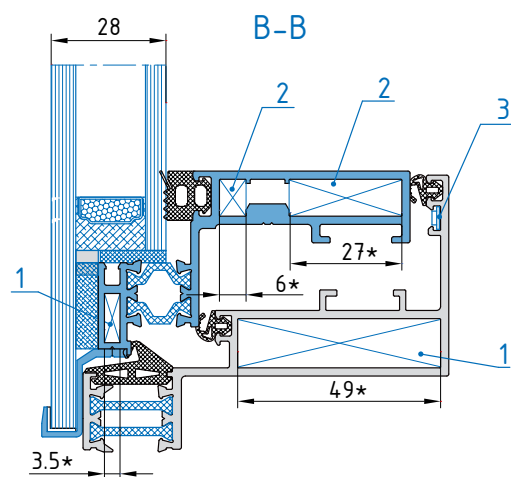
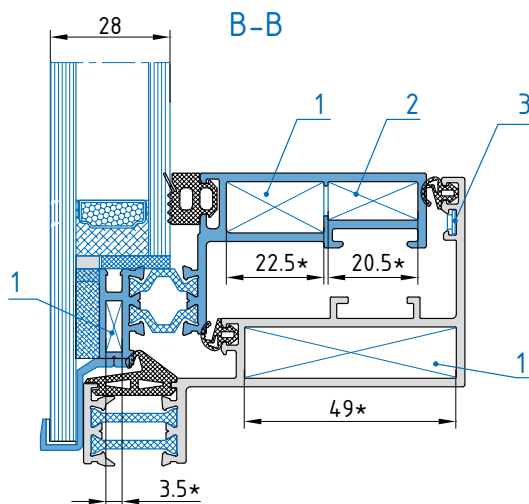
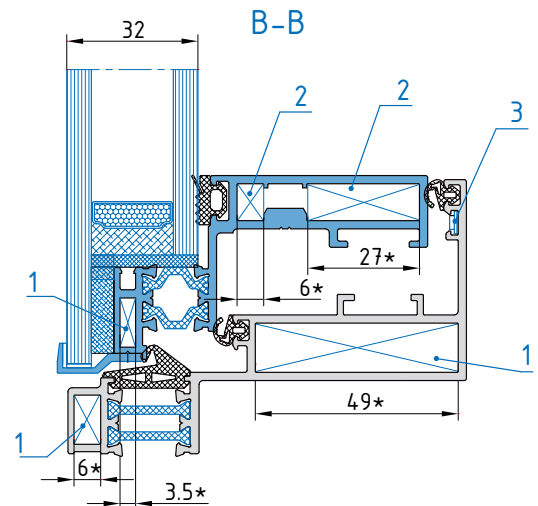
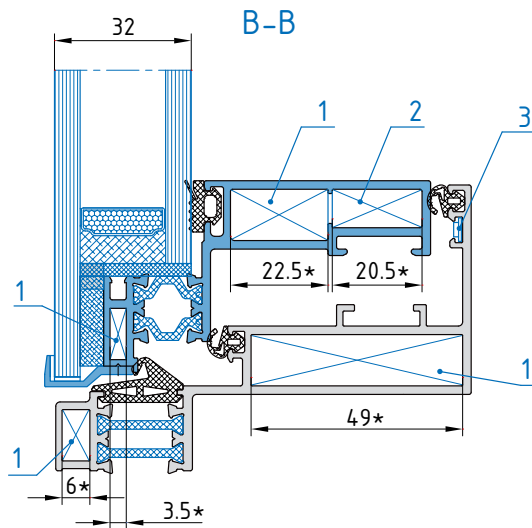
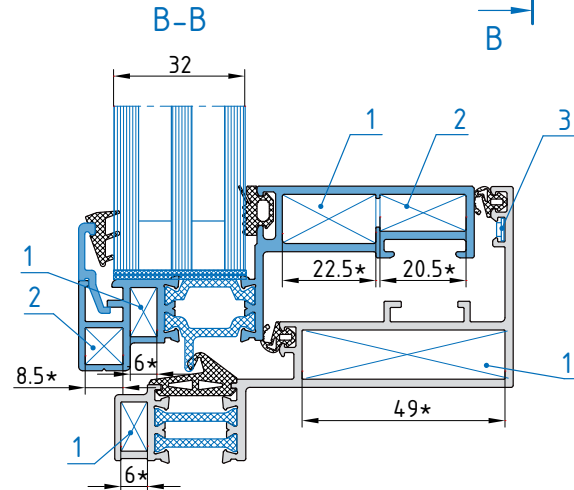
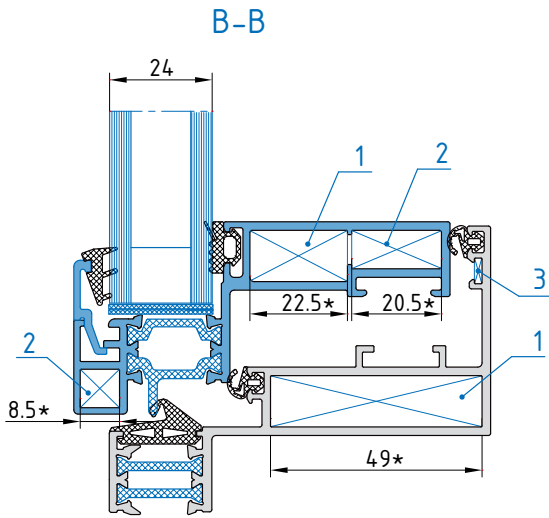
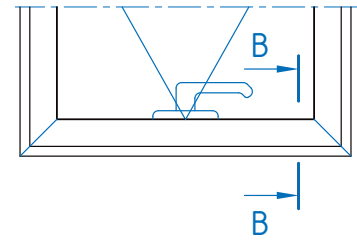


B-B

Примечание

Сборка угол створки проводится аналогично.
Комплект пластин подбирается по толщине при сборке.
**) Размер до начала "обжимки".

Применяемость закладных



Примечание

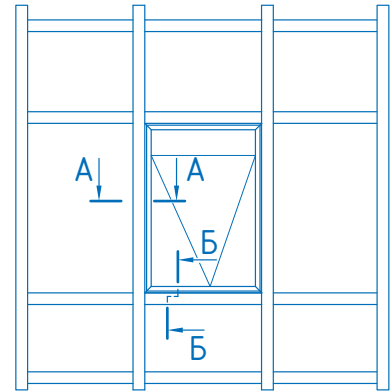
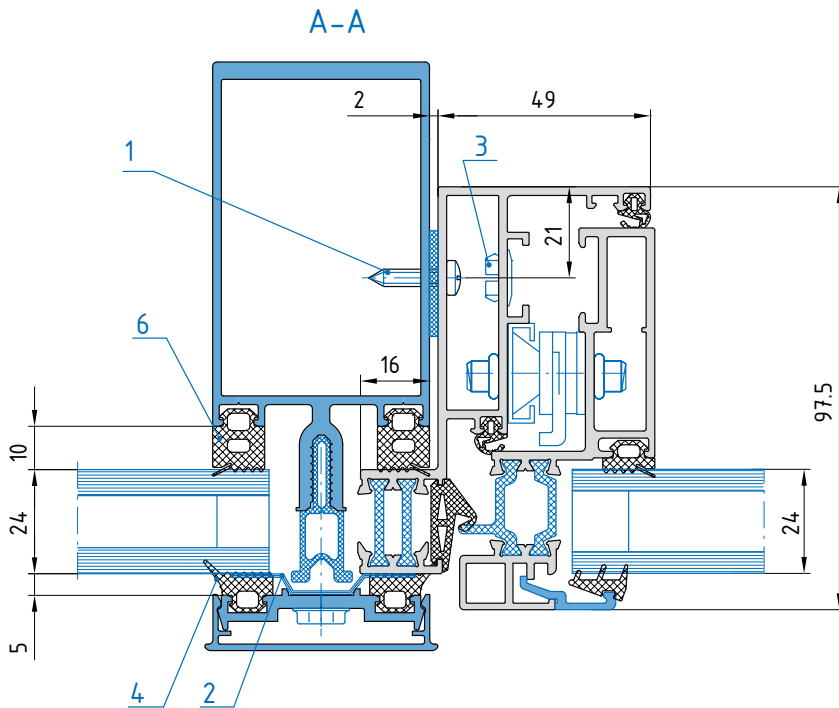
*) Размер (длина) закладной детали из алюминиевого профиля.

1 - Закладная из профиля ТП-45.08.02

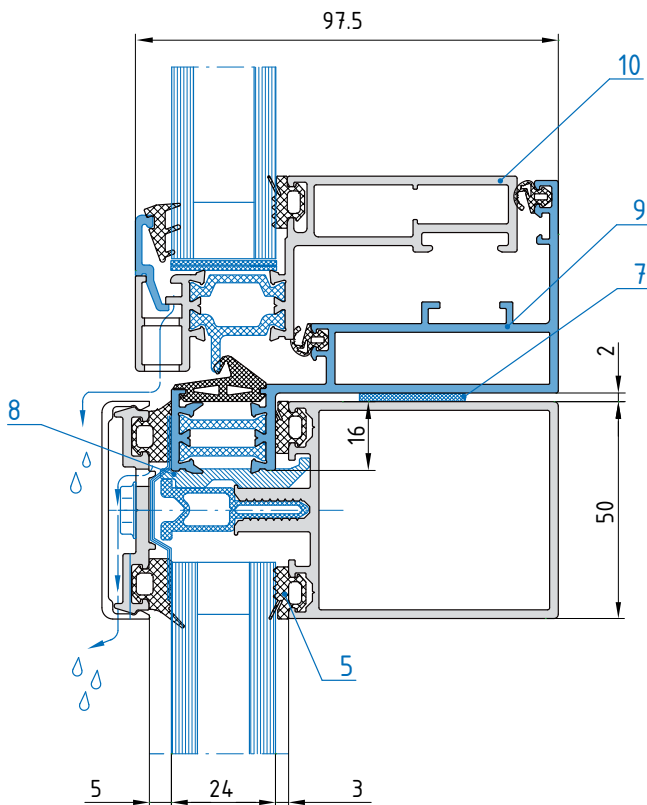
2 - Закладная из профиля ТП-5033

3 - Уголок стальной ТП-50202

СТВОРКА В ВИТРАЖЕ



Б-Б



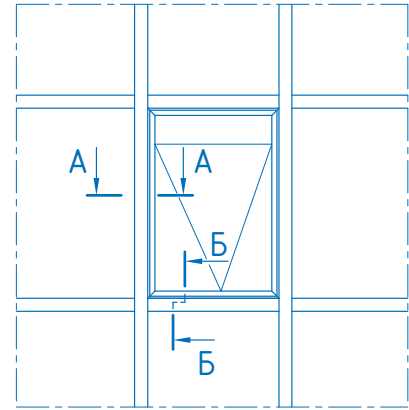
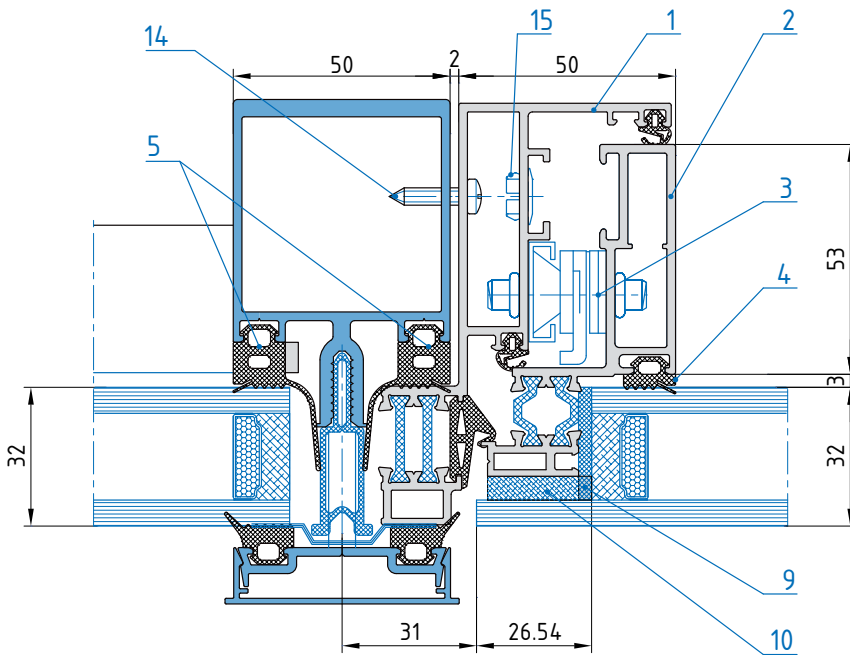
- 1 - Винт самонарезающий
ВС-4,2x19 DIN 7981
- 2 - Лента бутил. 45мм
- 3 - Пробка-заглушка ТПУ-021
- 4 - Уплотнитель ТПУ-007ММ
- 5 - Уплотнитель ТПУ-6001
- 6 - Уплотнитель ТПУ-6002
- 7 - Пластина под с/п 24 мм ТПУ-012-03
- 8 - Подставка под с/п 24 мм ТП-5094
- 9 - Рама ЭК-8910 ТФ
- 10 - Створка ЭК 8930 ТФ

Примечание

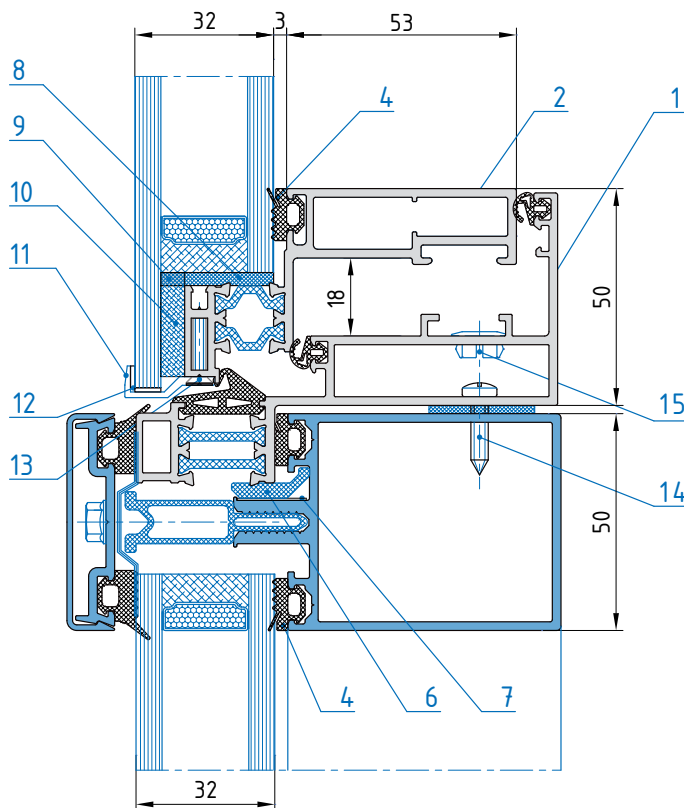
Шаг крепления створки винтами ВС 4,2x19 не более 500 мм.

СТРУКТУРНАЯ СТВОРКА В ФАСАДЕ

А-А



Б-Б

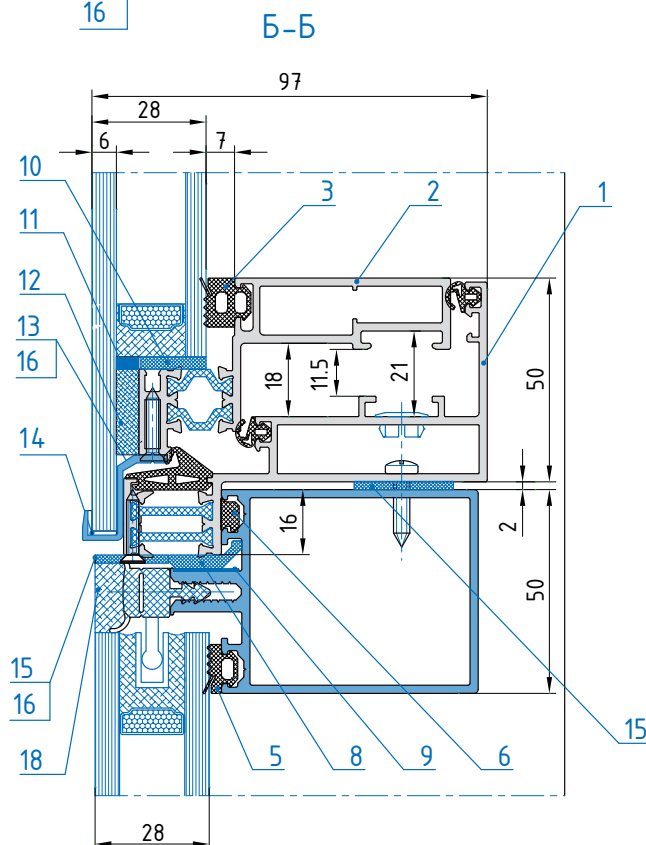
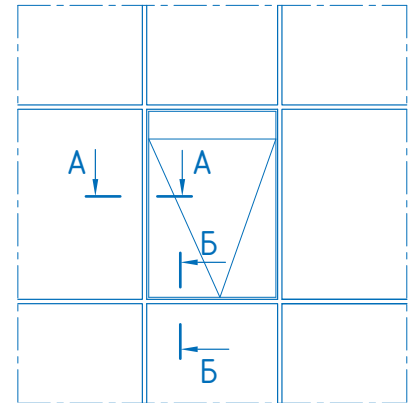
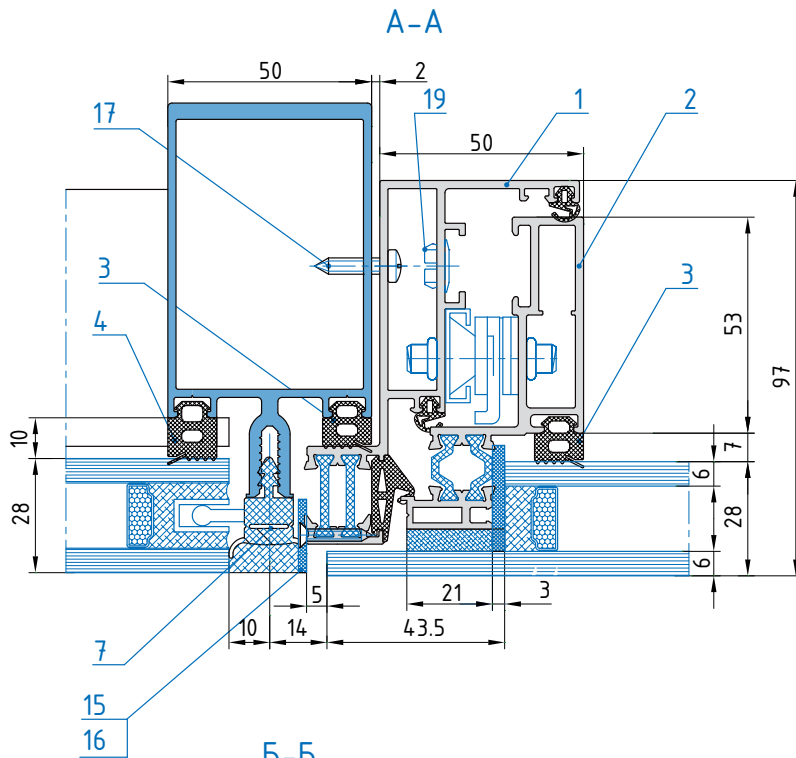


- 1 - Рама створки ЭК-8910-01ТФ
- 2 - Створка ЭК-8930-06
- 3 - Петля фрикционная
- 4 - Уплотнитель ТПУ-6001
- 5 - Уплотнитель ТПУ-6002Т
- 6 - подкладка ТПУ-011
- 7 - пластина ТПУ-014
- 8 - пластина ТПУ-014-04
- 9 - Установочная лента 3x6 мм
- 10 - Клей -герметик
- 11 - Держатель ЭК-8903
- 12 - Лента резиновая 6x1мм
- 13 - Винт ВС-2,9x19 DIN 7982
- 14 - Винт ВС-4,2x19 DIN 7981
- 15 - Пробка-заглушка ТПУ-021

Примечание

Шаг крепления створки винтами ВС 4,2x19, поз.14, не более 500 мм.
 Держатели ЭК-8903 (L=100мм) устанавливаются снизу, в двух местах, на расстоянии 100 мм от каждого края створки.

СТРУКТУРНАЯ СТВОРКА В СТРУКТУРНОМ ФАСАДЕ



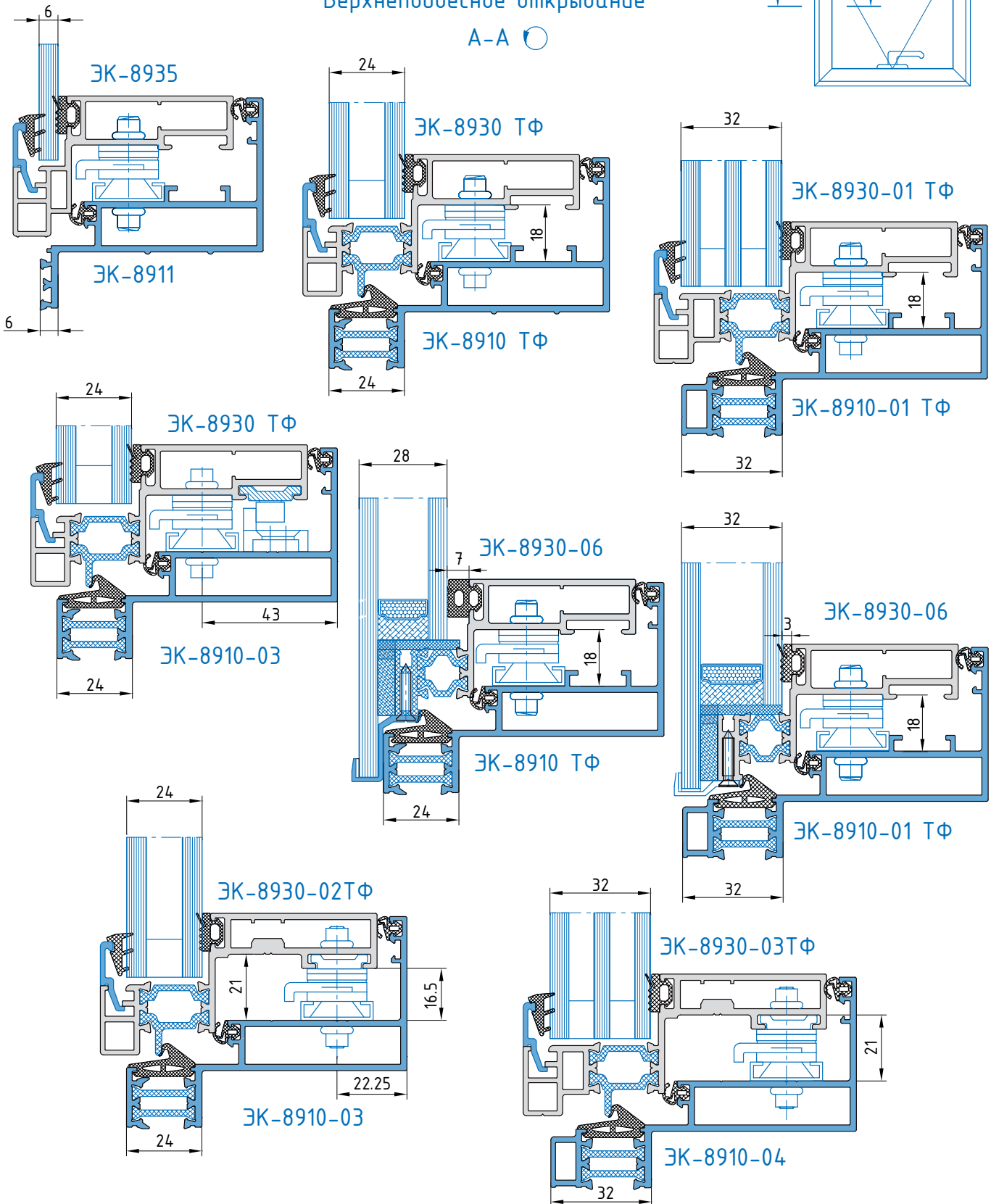
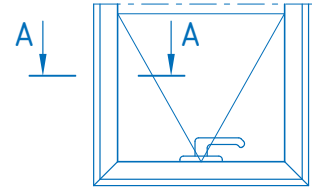
- 1 - Рама створки ЭК-8910ТФ
- 2 - Створка ЭК-8930-06
- 3 - Уплотнитель ТПУ-301
- 4 - Уплотнитель ТПУ-6002
- 5 - Уплотнитель ТПУ-6001
- 6 - Уплотнитель ТПУ-6005
- 7 - Уплотнитель ТПУ-305
- 8 - подкладка ТПУ-014
- 9 - пластина ТПУ-014-02
- 10 - пластина ТПУ-014-04
- 11 - Установочная лента 3x6мм
- 12 - Клей -герметик
- 13 - Держатель ЭК-8904
- 14 - Лента резиновая 6x1мм
- 15 - ПВХ 30x2
- 16 - Винт ВС-2,9x19 DIN 7982
- 17 - Винт ВС-4x18 DIN 7981
- 18 - Герметик шовный
- 19 - Заглушка ТПУ-021

Примечание

Шаг крепления створки винтами ВС 4,2x19, поз.14, не более 500 мм.
 Держатели ЭК-8904 (L=100мм) устанавливаются снизу, в двух местах,
 на расстоянии 100 мм от каждого края створки.

Варианты исполнения створок
Верхнеподвесное открывание

A-A

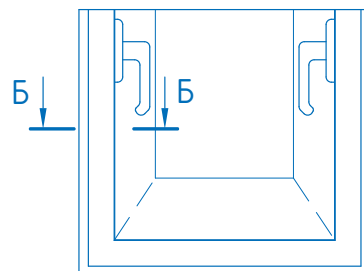


Применяются фрикционные петли, которые выбираются на основании критериев-параметров створки: веса, высоты и ширины створки по фальцу. Для нижних двух исполнений (с размещением петли на уровне фурнитурного паза) применять петлю с характеристиками (размерами) аналогичными петле Р691-559.

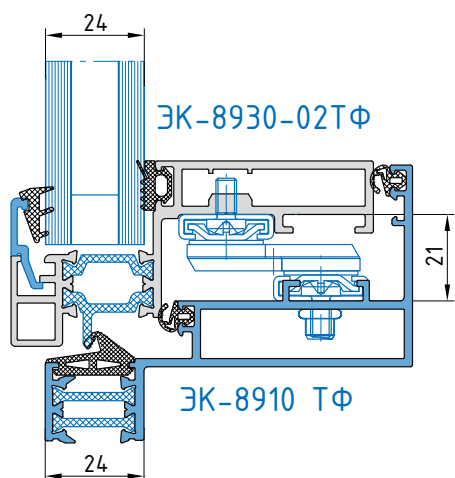
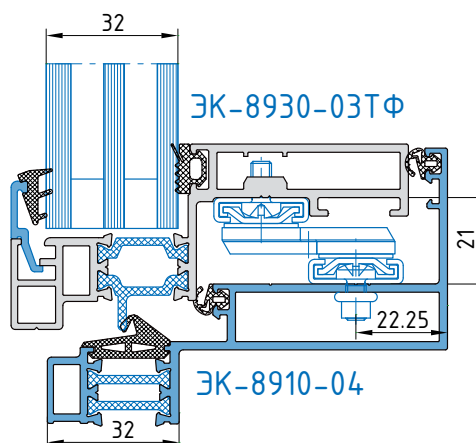
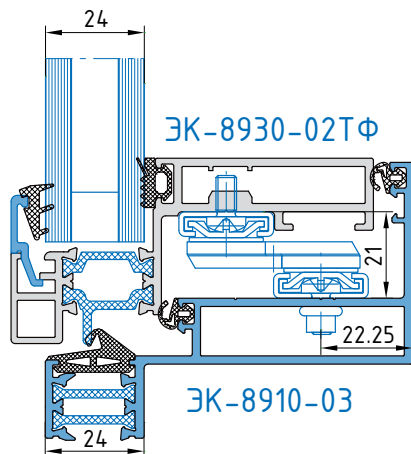
Варианты исполнения створок

Параллельно-выдвижное открывание

Несущие (по бокам) и контрольные ножницы устанавливаются согласно схеме применения.



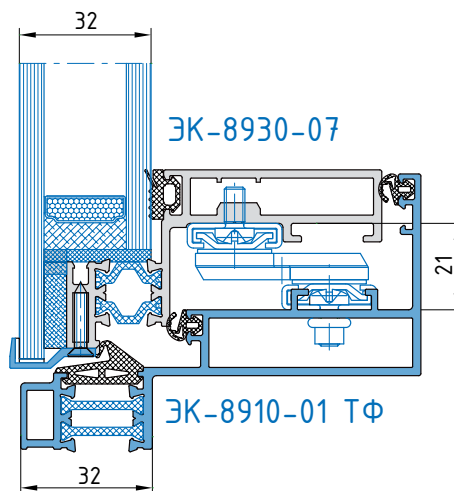
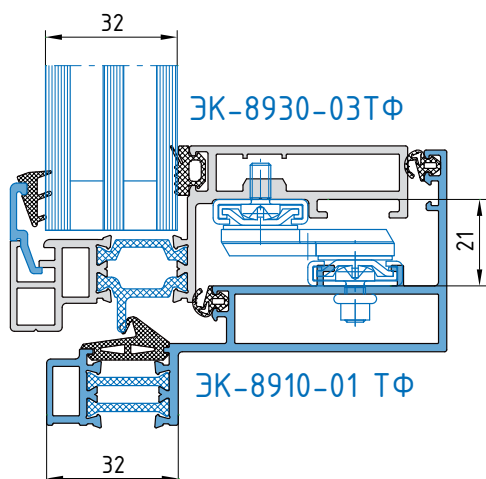
Б-Б 



Применение комбинированных профилей ЭК-8910-03 (24мм) и ЭК-8910-04 (при заполнениях 32мм) позволяет использовать два исполнения фурнитуры - верхнеподвесную (стр.03-04) и параллельно-выдвижную без смены типов профилей рамы и створки.

Отсутствие рамного паза облегчает установку параллельно-выдвижной фурнитуры (исключается необходимость фрезеровки фурнитурного паза для подготовки мест крепления фрикционных ножниц) и предполагает использование ответных планок 556 для наборов закрывания 60141 Sobinco.

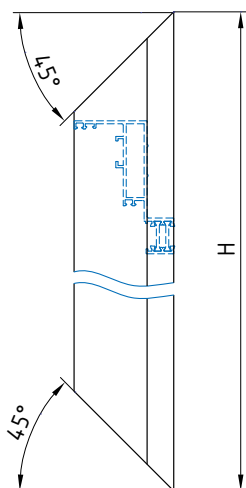
Возможность использования профилей створки и рамы с фурнитурным пазом (ЭК-8930ТФ, ЭК-8930-01ТФ, ЭК-8910ТФ, ЭК-8910-01ТФ соответственно) остается.



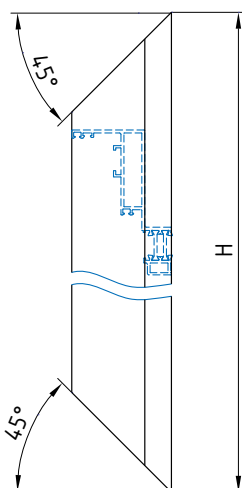


Угловые соединения рамы

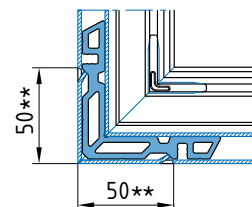
Обработка стойки рамы
ЭК-8910 ТФ
ПХ.03.090.001.001
ПХ.03.090.001.002-зерк.



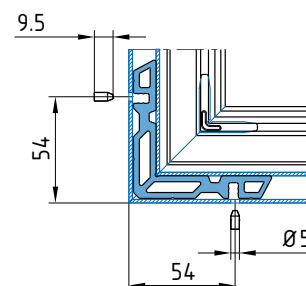
Обработка стойки рамы
ЭК-8910-01 ТФ
ПХ.03.095.001.001
ПХ.03.095.001.002-зерк.



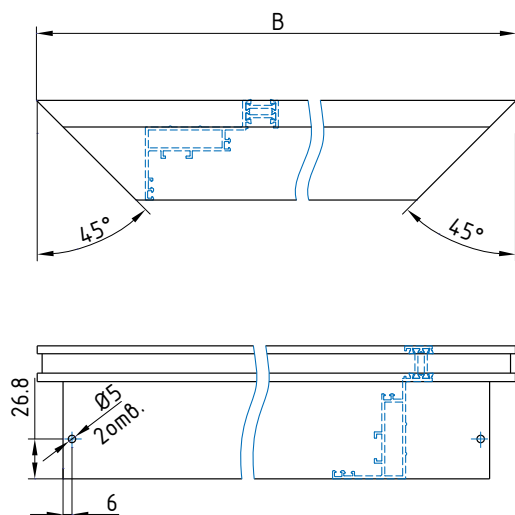
Сборка угла на закладной
ТП-45.08.02



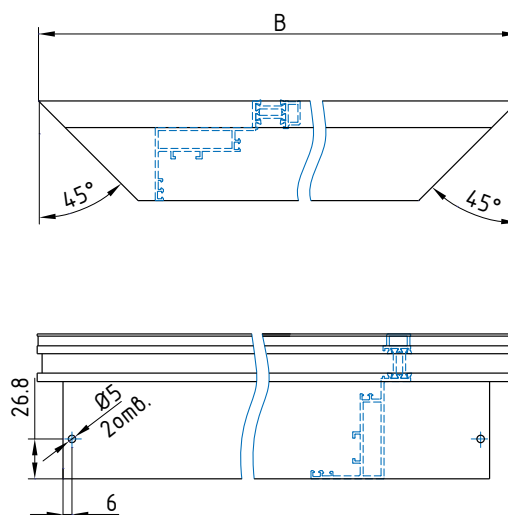
“Нагельное” соединение угла на
закладной ТП-45.08.02



Обработка ригеля рамы
ЭК-8910 ТФ
ПХ.03.090.001.003
ПХ.03.090.001.004-зерк.



Обработка ригеля рамы
ЭК-8910-01 ТФ
ПХ.03.095.001.003
ПХ.03.095.001.004-зерк.

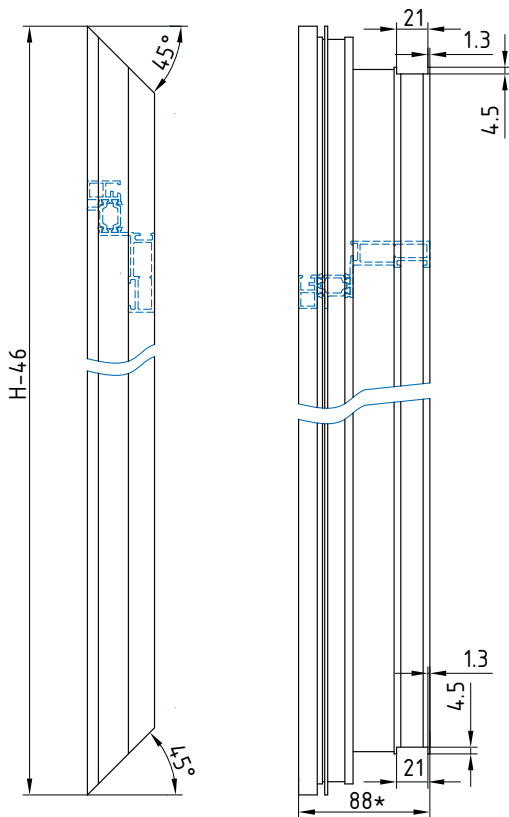


1. Для пробивки 2-х отверстий Ø5 в ригеле рамы ЭК-8910ТФ и ЭК-8910-01ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
2. После сборки в отв. Ф5 шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.
3. Угловой стык профилей изнутри рамы герметизировать силиконовым герметиком.
4. **Размеры под обжимку (до места входа ножей в профиль).

Угловые соединения створки

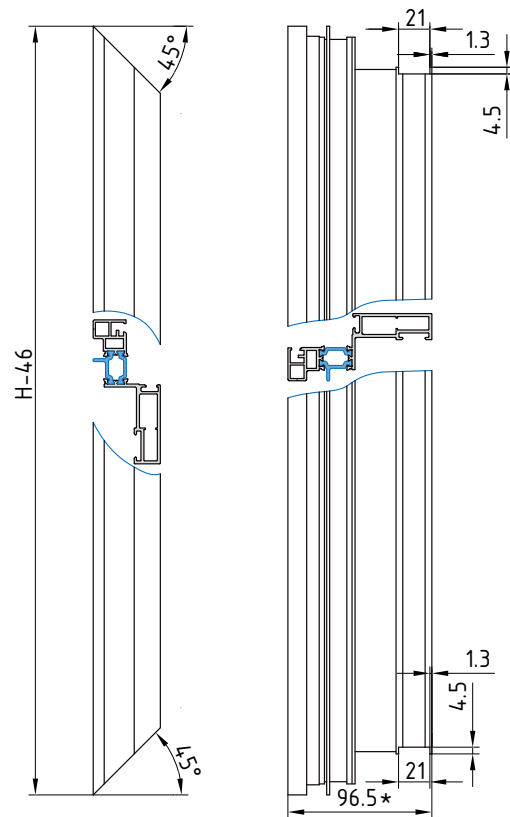
Обработка стойки створки

ЭК-8930 ТФ
ПХ.03.090.002.001
ПХ.03.090.002.002-зерк.



Обработка стойки створки

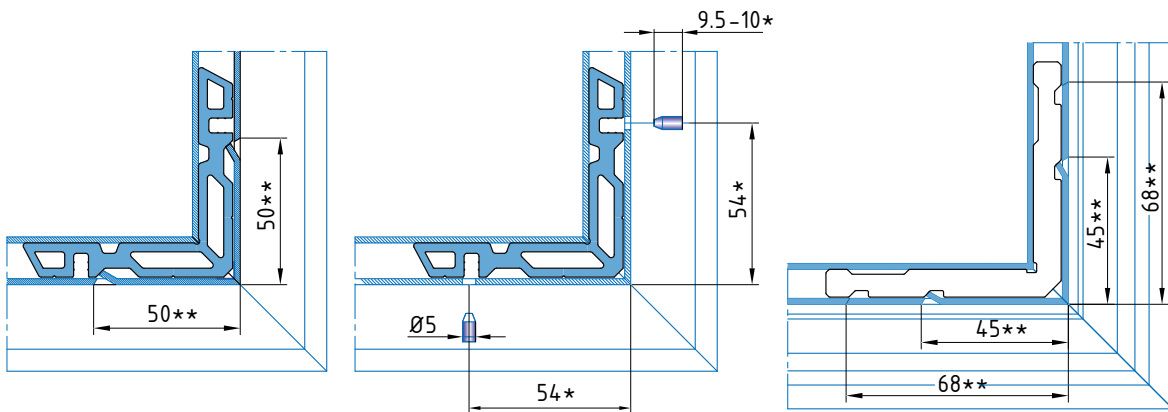
ЭК-8930-01 ТФ
ПХ.03.095.002.001
ПХ.03.095.002.002-зерк.



Сборка угла на
закладной ТП-45.08.02

“Нагельное” соединение угла
на закладной ТП-45.08.02

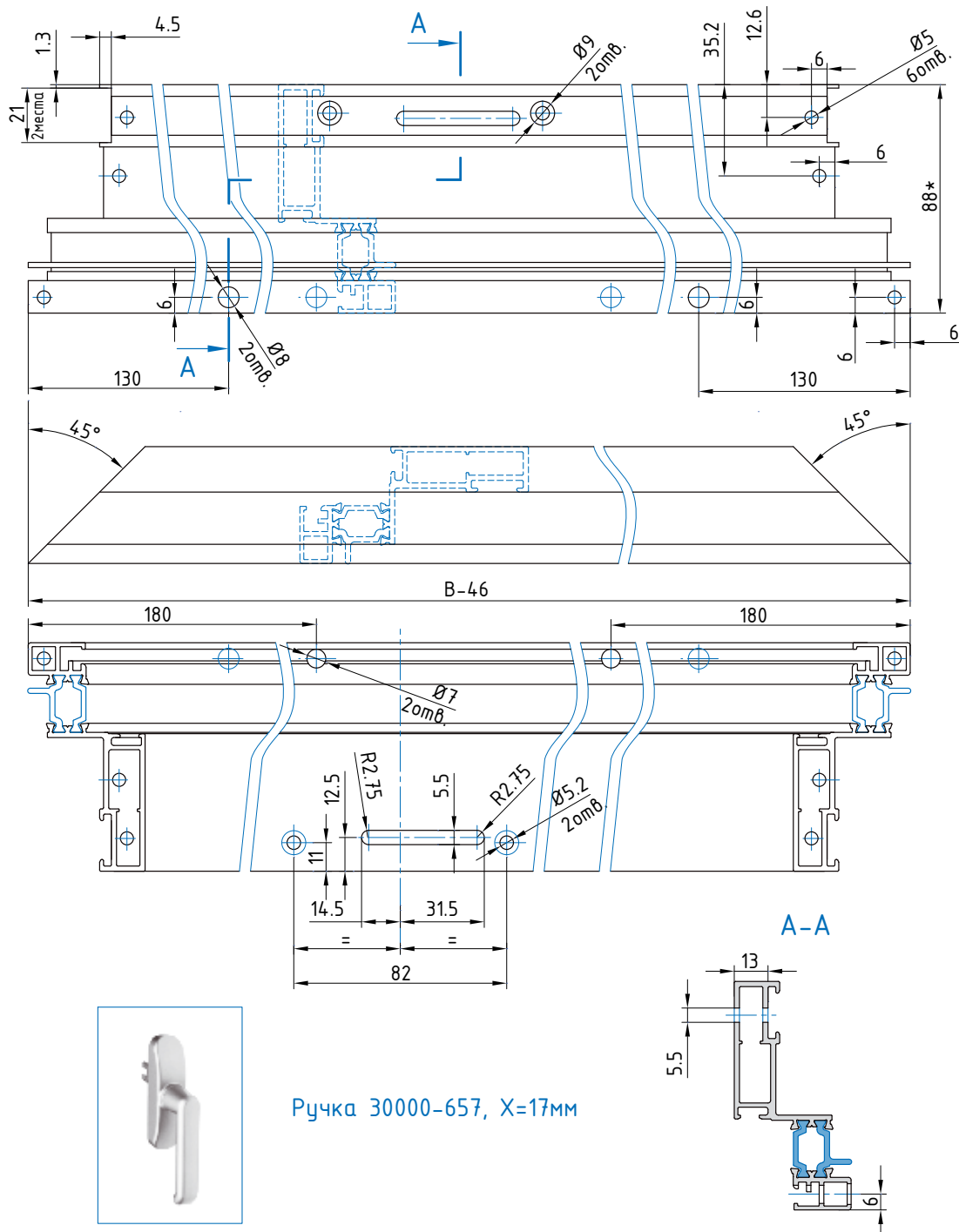
Сборка угла на
закладной ТП-5033



1. Угловой стык профилей изнутри рамы герметизировать силиконовым герметиком.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры под обжимку (до места входа ножей в профили).

Обработка нижнего ригеля створки ЭК-8930ТФ

Фурнитура-базовый комплект CHRONO 60141 с ручкой 30000-657

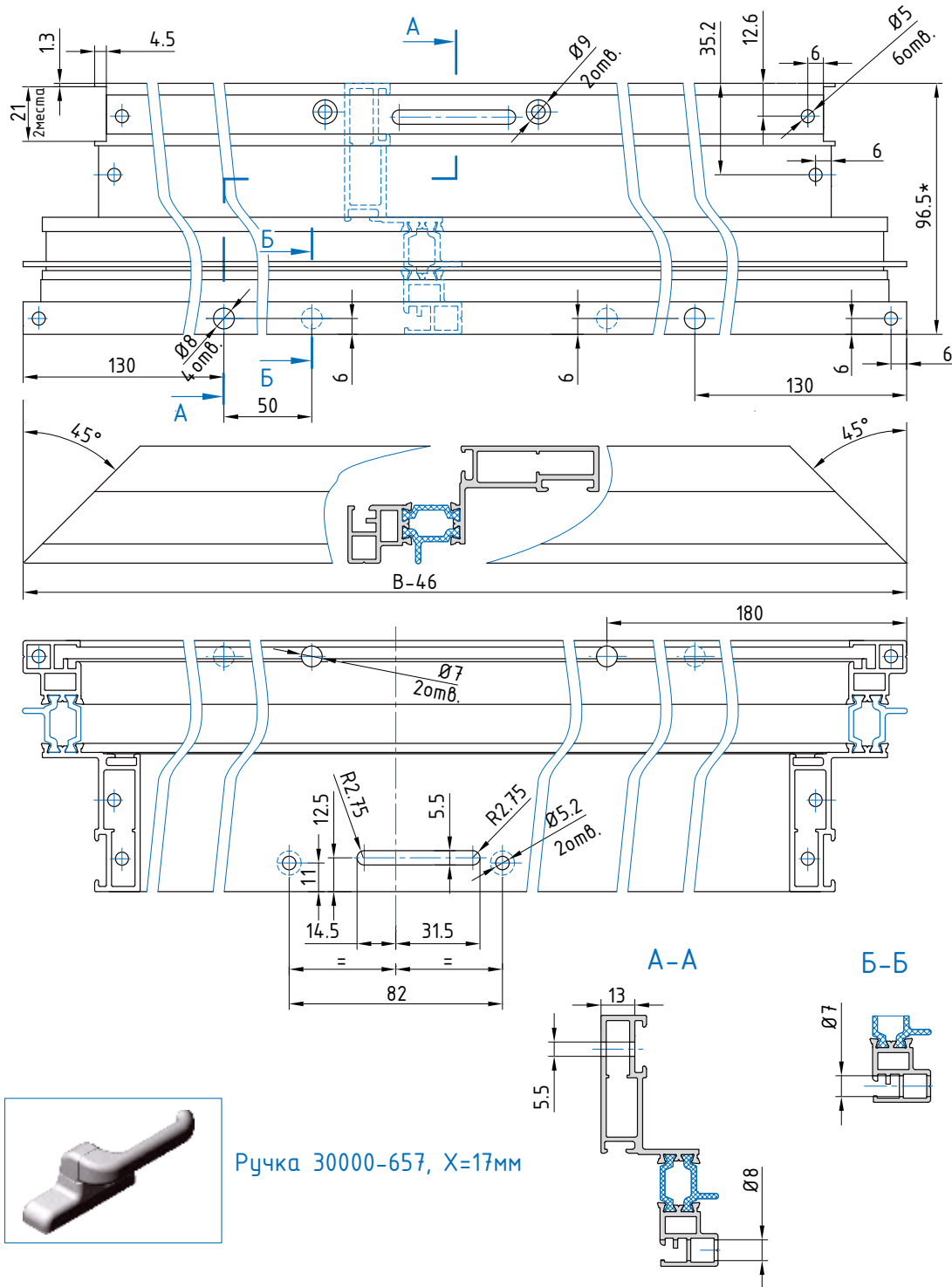

 HARDWARE TECHNOLOGY


1. Для сверления отверстий $\text{Ø}5.2$ и паза под фурнитуру $42 \times 5.5 \text{ мм}$ в нижнем ригеле створки ЭК-8930 ТФ использовать копир ПХ.09.156.000.000
2. Для пробивки 6-ти отверстий $\text{Ø}5$ в ригеле створки ЭК-8930ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
3. После сборки в отв. $\text{Ф}5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.

Обработка нижнего ригеля створки ЭК-8930-01ТФ

Фурнитура-базовый комплект CHRONO 60141
с ручкой 30000-657

HARDWARE TECHNOLOGY

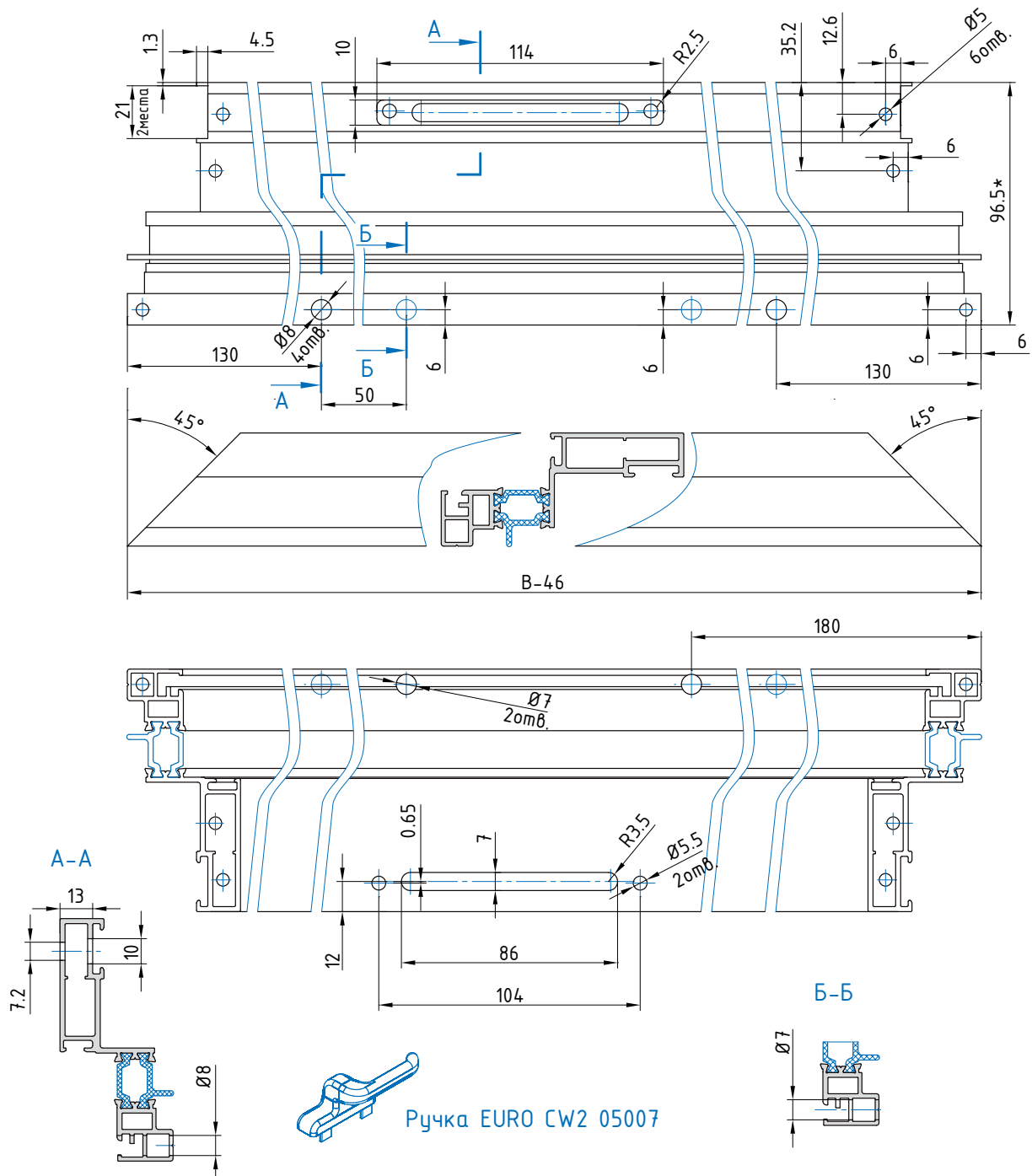


Ручка 30000-657, X=17мм

1. Для сверления отверстий $\varnothing 5.2$ и пазов под фурнитуру в нижнем ригеле створки ЭК-8930-01 ТФ использовать копир ПХ.09.156.000.000
2. Для пробивки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930-01 ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
3. После сборки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.

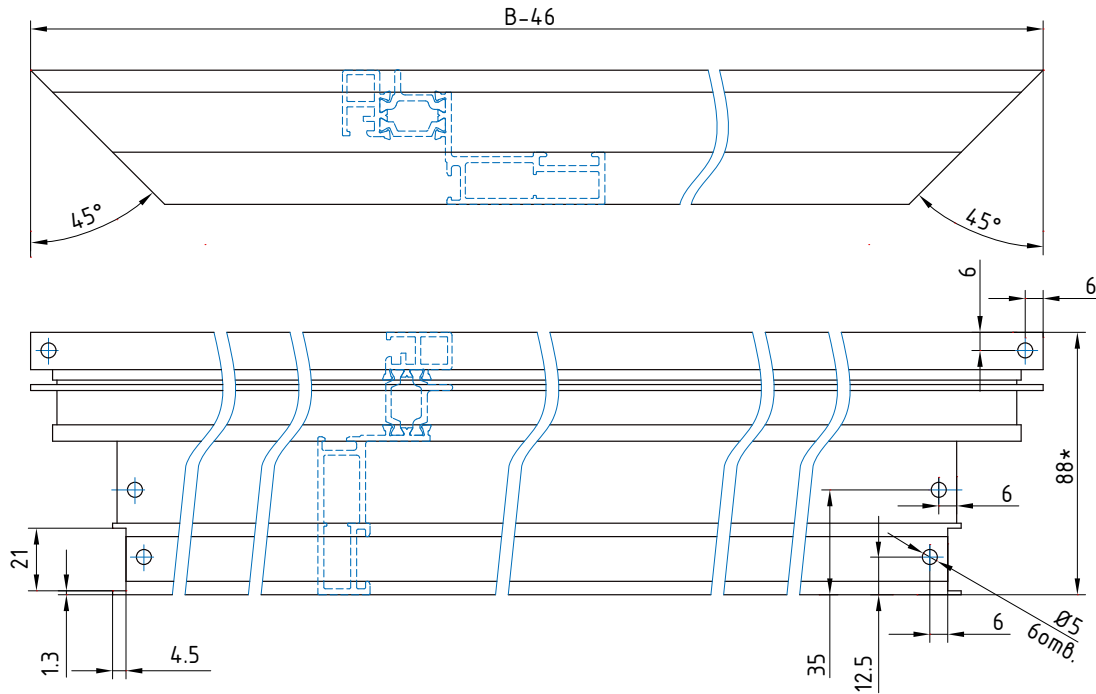
Обработка нижнего ригеля створки ЭК-8930-01ТФ

Фурнитура-базовый комплект GIESSE с
ручкой EURO CW2 05007

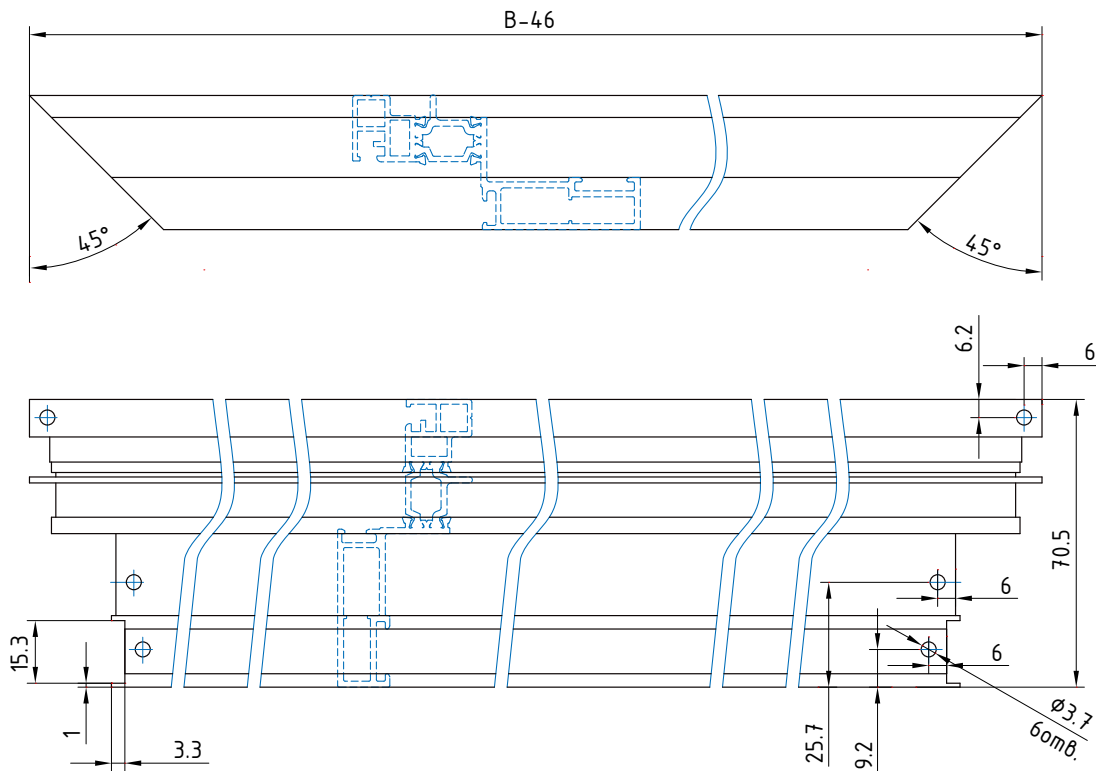


1. Для сверления отверстий $\varnothing 5,5$ и пазов использовать универсальный копир.
2. Для пробивки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930-01 ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
3. После сборки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.
4. Паз 10x14 для соединительного уголка Арт. 02236, для направляющих 14мм, совместимых с эксцентрическими ручками Euro CW2 (Арт.05007) и Unica CW2 (Арт.01170), также возможно применение других типовых ручек Giesse.

Обработка верхнего ригеля створки ЭК-8930ТФ

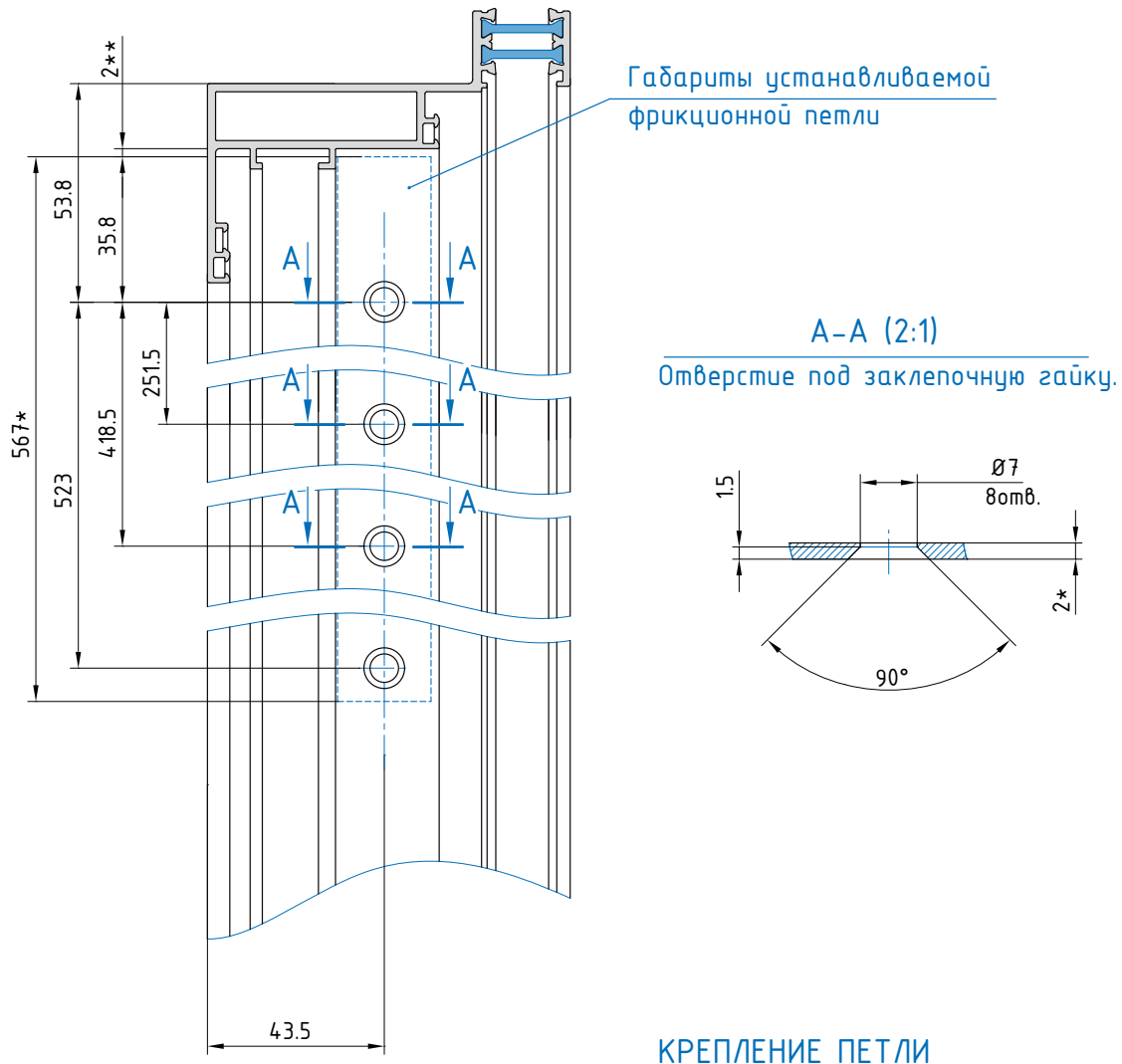


Обработка верхнего ригеля створки ЭК-8030-01ТФ

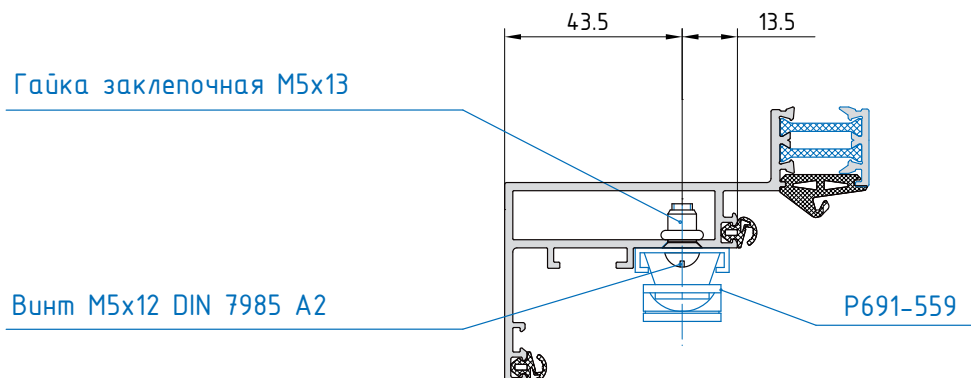


Для пробивки отверстий Ø5 в ригелях использовать штамп ПХ.09.190.000.000 СБ

Обработка рамы ЭК-8910 ТФ для установки фрикционной петли Р 691-559...



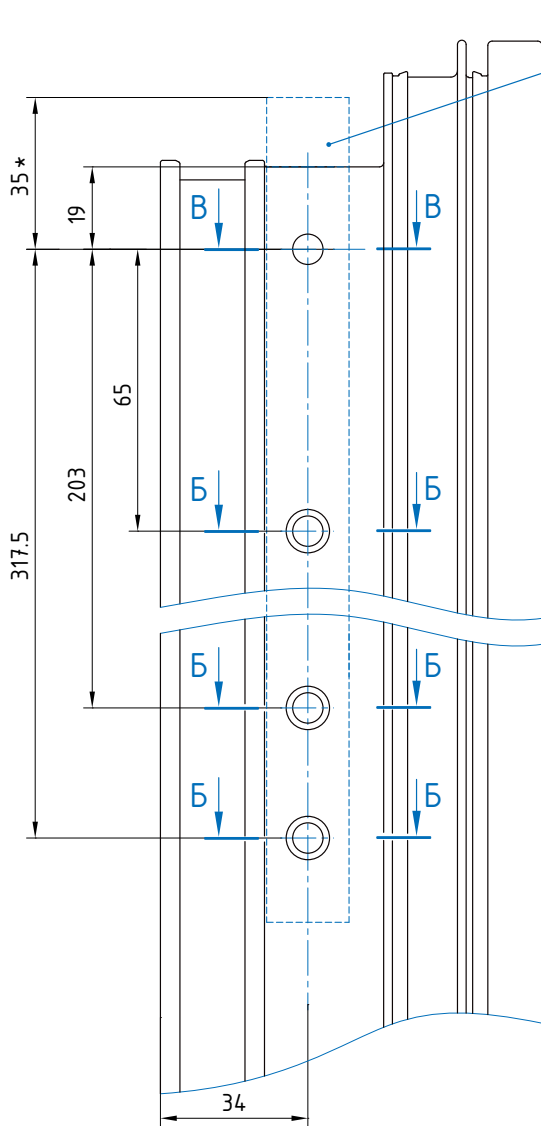
КРЕПЛЕНИЕ ПЕТЛИ



*) Размеры для справок

***) Размер от верхнего внутреннего угла рамы...

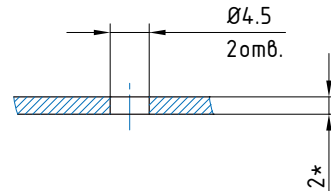
Обработка створки ЭК-8930 ТФ для установки фрикционной петли



Габариты устанавливаемой фрикционной петли Р691-559

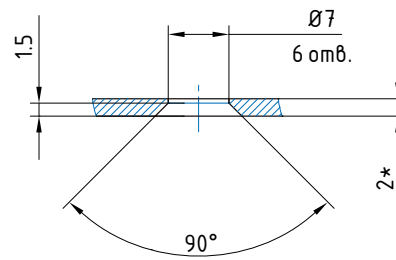
В-В (2:1)

Отверстие под винт ВС4,2x13



Б-Б (2:1)

Отверстие под заклепочную гайку.

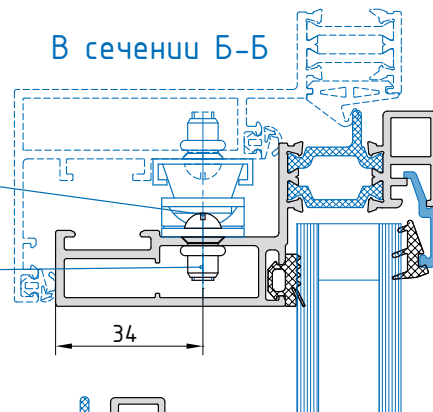


УСТАНОВКА ПЕТЛИ

Винт М5х12 DIN 7985 А2

Гайка заклепочная М5х13

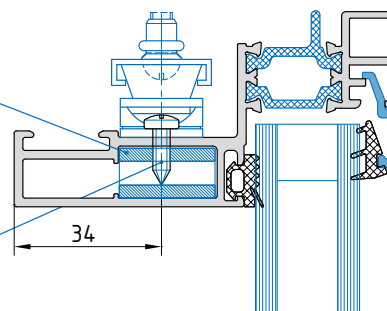
В сечении Б-Б



В сечении В-В

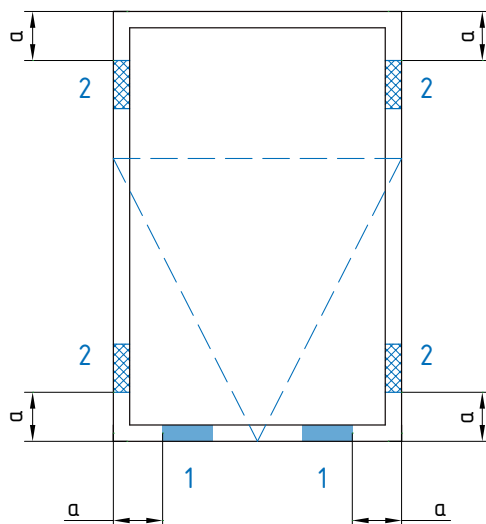
Закладная ТП-45.08.02

Винт ВС4,2x13 DIN7981

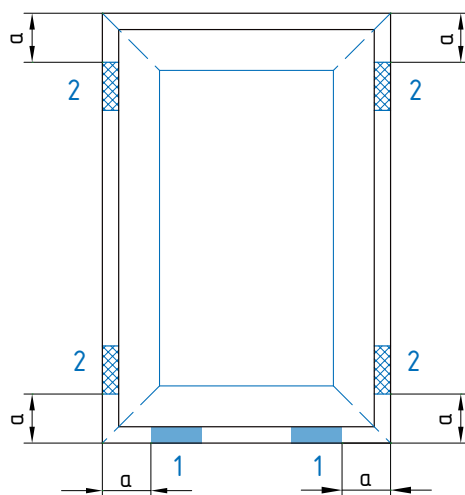


*) Размеры для справок

Схема расположения пластин и подкладок при установке заполнения



- 1 - несущие подкладки
2 - дистанционные проставки



Проставки и подкладки устанавливаются:

- при длине стекольного паза менее 1500 мм на расстоянии $a=50-80$ мм от основания стекольного паза,
- при длине стекольного паза более 1500мм на расстоянии $a=150$ мм.



ОКНА ЭК-89

СИСТЕМА ТАТТИРОФ

СБОРКА, МОНТАЖ



ОКНА ЭК-89

СИСТЕМА ТАТТИРОФ

СБОРКА, МОНТАЖ